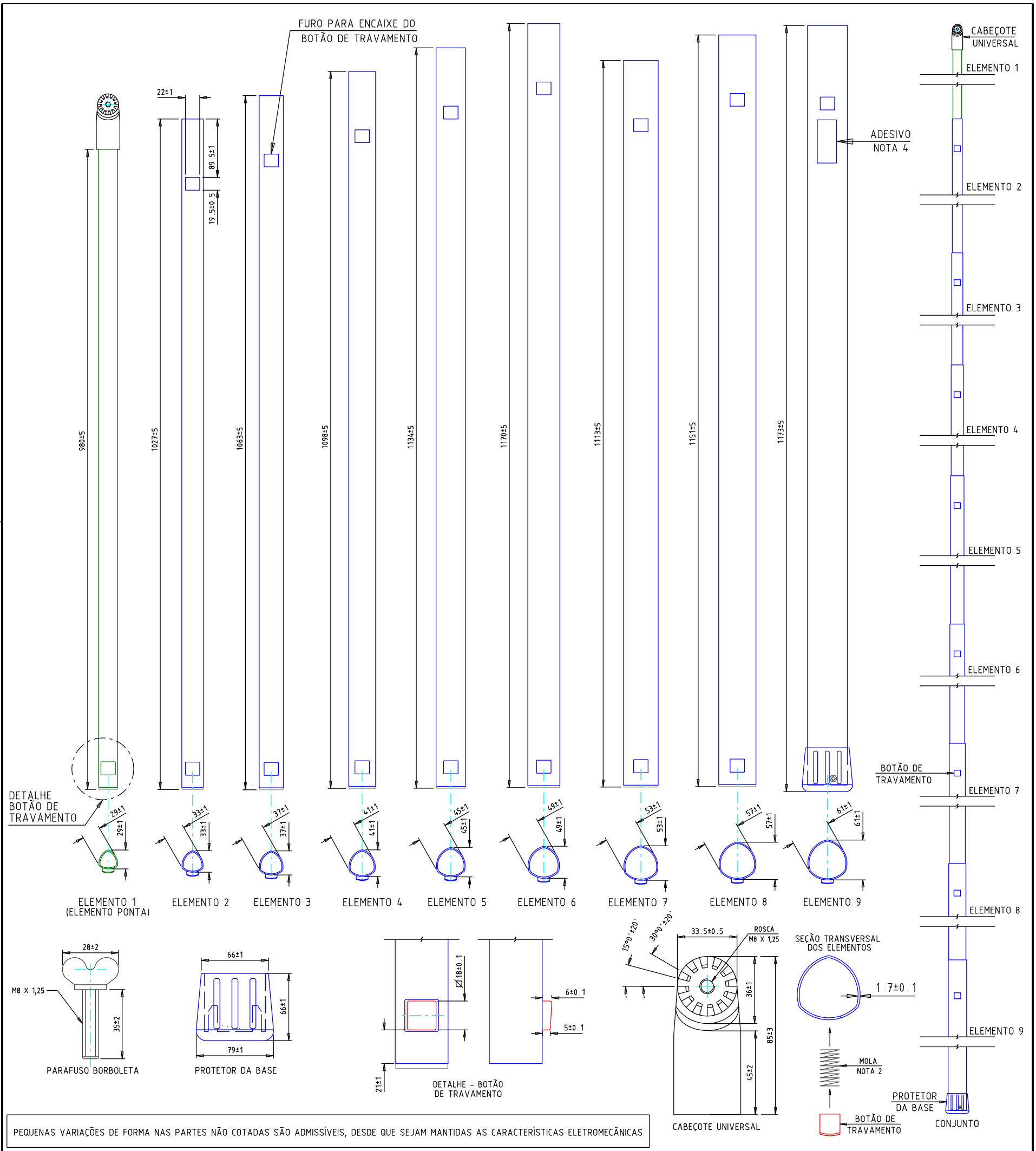

PEQUENAS VARIAÇÕES DE FORMA NAS PARTES NÃO COTADAS SÃO ADMISSÍVEIS, DESDE QUE SEJAM MANTIDAS AS CARACTERÍSTICAS ELETROMECÂNICAS.

MATERIAL

- ELEMENTO 1 (ELEMENTO PONTA):
  FIBRA DE VIDRO IMPREGNADA COM RESINA EPÓXI COM NÚCLEO DE ESPUMA DE POLIURETANO;
- ELEMENTOS 2 A 9:
  FIBRA DE VIDRO IMPREGNADA COM RESINA EPÓXI;
- PROTETOR DA BASE:
  BORRACHA NATURAL OU POLIETILENO DE BAIXA DENSIDADE;
- CABEÇOTE UNIVERSAL:
  LIGA DE BRONZE-SILÍCIO OU ALUMÍNIO;
- BOTÃO DE TRAVAMENTO:
  POLIETILENO DE ALTA RESISTÊNCIA;
- PARAFUSO BORBOLETA:
  AÇO CARBONO;
- MOLA DO BOTÃO DE TRAVAMENTO:
  AÇO INOXIDÁVEL.

ACABAMENTO

- TODOS OS ELEMENTOS:
  SUPERFÍCIES LISAS , ISENTAS DE TRINCAS, FISSURAS, REBARBAS E FARPAS;
- ELEMENTO 1 (ELEMENTO PONTA):
  RESINA NA COR VERDE FLUORESCENTE;
- ELEMENTOS 2 A 9:
  RESINA NA COR AMARELA, NOTAÇÃO MUNSELL 5Y 8/12 OU LARANJA, NOTAÇÃO MUNSELL 2.5 YR 6/14;
- PARAFUSO BORBOLETA:
  ZINCAGEM ELETROLÍTICA CONFORME A ASTM-B633, SEGUIDA DE PASSIVAÇÃO COM BICROMATO, ESPESSURA MÍNIMA DE 20 µm.

NOTAS

1 - IDENTIFICAÇÃO LEGÍVEL E INDELÉVEL:
  - NOME E/OU MARCA DO FABRICANTE
  - MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO;
2 - FORÇA PARA ACIONAMENTO DAS MOLAS DOS BOTÕES DE TRAVAMENTO: (1,5±0,1 daN);
3 - CADA VARA DEVERÁ POSSUIR UM ADESIVO IMPERDÍVEL CONTENDO INSTRUÇÕES DE USO, REDIGIDAS EM PORTUGUÊS, MARCADAS DE FORMA LEGÍVEL E INDELÉVEL;
4 - CADA VARA DEVERÁ TRAZER ADESIVO IMPERDÍVEL AFIXADO NO ELEMENTO 9 EM UMA POSIÇÃO PRÓXIMA A INDICADA NO DESENHO, CONTENDO A SEGUINTE INFORMAÇÃO MARCADA DE FORMA LEGÍVEL E INDELÉVEL: "INSTRUÇÕES DE USO, ACONDICIONAMENTO E CONSERVAÇÃO: VER POP MT-RD-02043/B UTILIZAÇÃO DE VARA DE MANOBRA TELESCÓPICA";
5 - AMOSTRAGEM, CONFORME A ABNT-NBR 5426 OU ISO 2859-1:
  REGIME NORMAL DE INSPEÇÃO E AMOSTRAGEM DUPLA;
  - ENSAIOS DE INSPEÇÃO VISUAL, TRAÇÃO E FORÇA DAS MOLAS: NÍVEL II E NQA 6,5%;
  - ENSAIOS DE RESISTÊNCIA ELÉTRICA: 100% DO LOTE;
  - ENSAIOS DE TIPO: NÍVEL S3 E NQA 1,5%;
6 - MASSA APROXIMADA DO CONJUNTO: 5,3 kg. NÃO É OBJETO DE INSPEÇÃO;
7 - DIMENSÕES EM MILÍMETROS;
8 - DEMAIS REQUISITOS: VER 02.118-CEMIG-461.

ENSAIOS DE RECEBIMENTO

ROTINA

1 - INSPEÇÃO VISUAL:
  - IDENTIFICAÇÃO
  - ACABAMENTO
  - CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS
  - ACONDICIONAMENTO;
2 - VERIFICAÇÃO DIMENCIONAL;
3 - ENSAIO DE TRAÇÃO, CONFORME ASTM F1826;
4 - RESISTÊNCIA ELÉTRICA (RIGIDEZ DIELÉTRICA), CONFORME ASTM F1826;
5 - FORÇA DAS MOLAS DOS BOTÕES DE TRAVAMENTO.

TIPO - CONFORME ASTM-F1826

1 - FLEXÃO HORIZONTAL;
2 - FLEXÃO VERTICAL;
3 - IMPACTO (QUEDA LIVRE);
4 - CORRENTE DE FUGA (TENSÃO APLICADA).

DISTRIBUIÇÃO AUTOMÁTICA DE CÓPIAS

PROJ.	QUTE/TIPO	ÓRGÃO
	1	ND-2.6

PÚBLICO

CLASSIFICAÇÃO

c				
b				
a	GEDOC			
	FEITO	VISTO	DATA	APROV.

ALTERAÇÕES

CEMIG

COMPANHIA ENERGÉTICA DE MINAS GERAIS

GERÊNCIA DE ENGENHARIA DE ATIVOS DA DISTRIBUIÇÃO

VARA TELESCÓPICA PARA EQUIPES MULTIFUNCIONAIS EM MOTOS

PROJ. ARS - 54519	CONF. HDRC - 38966	APROV. WAAV - 49154	
DES. ARS - 54519	VISTO. HDRC - 38966	DATA 03/11/2014	

TAM. A3

Nº 02.111 ED/AT 6a

FOLHA 1/1

GEDOC

ARQ.