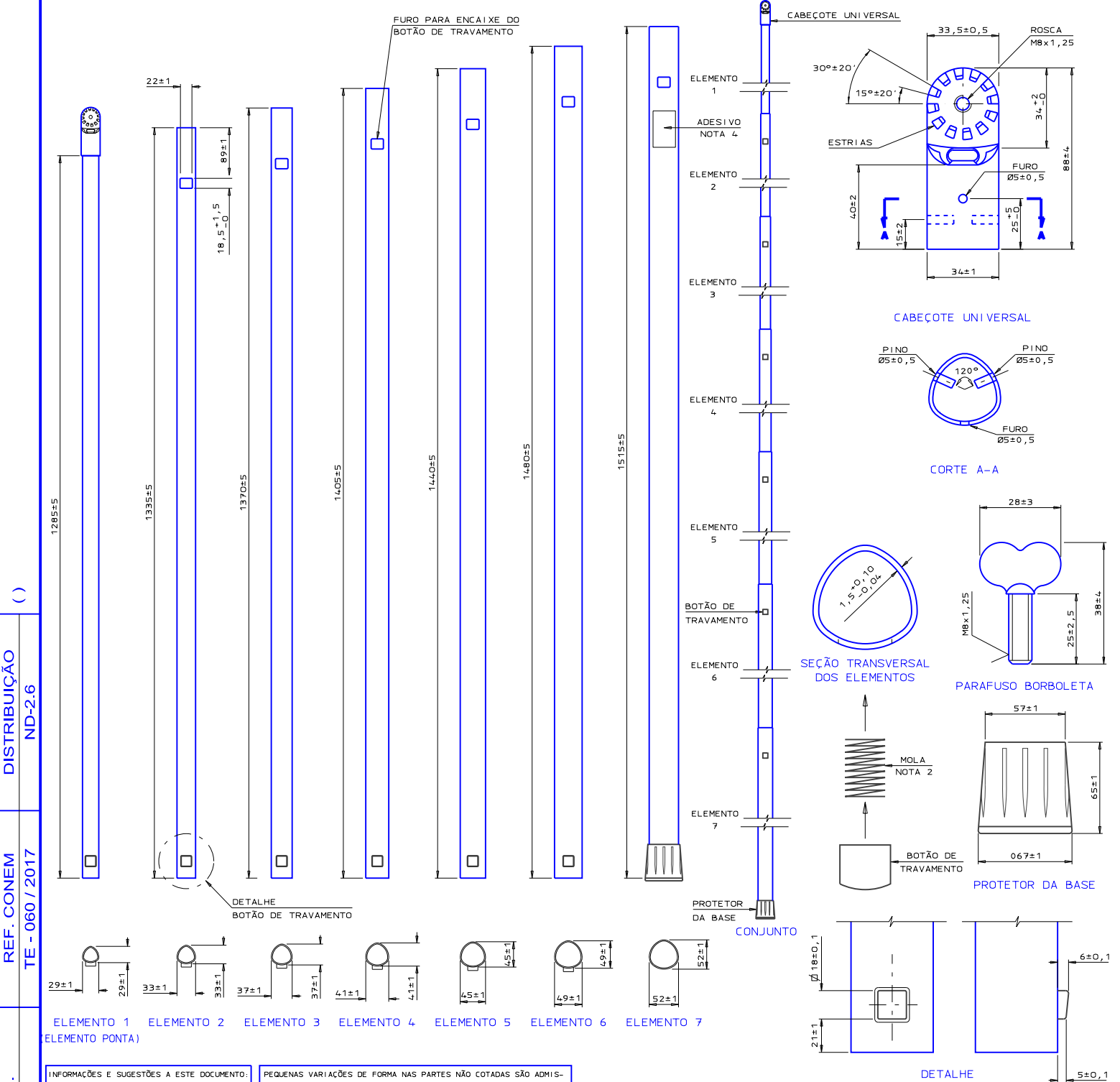




VERIF.	CONTATAR A SECRETARIA DO CONEM.		SÍVEIS, DESDE QUE MANTIDAS AS CARACTERÍSTICAS ELETROMECÂNICAS.		BOTÃO DE TRAVAMENTO	
	MATERIAL	ACABAMENTO	ENSAIOS DE RECEBIMENTO		NOTAS	
DES.	RLP	-ELEMENTO 1 (ELEMENTO PONTA): FIBRA DE VIDRO IMPREGNADA COM RESINA EPÓXI COM NÚCLEO DE ESPUMA DE POLIURETANO. -ELEMENTOS 2 A 7: FIBRA DE VIDRO IMPREGNADA COM RESINA EPÓXI. -PROTECTOR DA BASE: BORRACHA NATURAL OU POLIETILENO DE BAIXA DENSIDADE. -CABECOTE UNIVERSAL: LIGA DE BRONZE-SILÍCIO OU AÇO MICRO FUNDIDO. -PINO DO CABECOTE UNIVERSAL: AÇO INOXIDÁVEL. -BOTÃO DE TRAVAMENTO: POLIETILENO DE ALTA RESISTÊNCIA. -PARAFUSO BORBOLETA: AÇO CARBONO. -MOLA DO BOTÃO DE TRAVAMENTO: AÇO INOXIDÁVEL.	-TODOS OS ELEMENTOS: SUPERFÍCIES LISAS, ISENTAS DE TRINCAS, FISSURAS, REBARBAS E FARPAS. -ELEMENTO 1 (ELEMENTO PONTA): RESINA NA COR VERDE FLUORESCENTE. -ELEMENTOS 2 A 7: RESINA NA COR AMARELA, NOTAÇÃO MUNSELL 5Y 8/12 OU LARANJA, NOTAÇÃO MUNSELL 2.5 YR 6/14. -PARAFUSO BORBOLETA: ZINCAGEM ELETROLÍTICA CONFORME A ASTM-B633, SEGUIDA DE PASSIVAÇÃO COM BICROMATO, ESPESURA MÍNIMA DE 20 µm. -CABECOTE UNIVERSAL (AÇO MICRO FUNDIDO): GALVANIZAÇÃO ELETROLÍTICA COM PASSIVAÇÃO TRIVALENTE (ISENTE DE CROMO HEXAVALENTE) COM ESPESURA MÍNIMA DE 25µm.	ROTINA	TIPO CONFORME ASTM F1826	1-IDENTIFICAÇÃO LEGÍVEL E INDELEZÍVEL: -NOME E/OU MARCA DO FABRICANTE -MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. 2-FORÇA PARA ACONIONAMENTO DAS MOLAS DOS BOTÕES DE TRAVAMENTO: (1,5±0,1) daN. 3-CADA VARA DEVE POSSUIR UM ADESIVO IMPERDÍVEL CONTENDO INSTRUÇÕES DE USO, REDIGIDAS EM PORTUGUÊS, MARCADAS DE FORMA LEGÍVEL E INDELEZÍVEL. 4-CADA VARA DEVE TRAZER UM ADESIVO IMPERDÍVEL, AFIXADO NO ELEMENTO 7 EM UMA POSIÇÃO PRÓXIMA À INDICADA NO DESENHO, CONTENDO A SEGUINTE INFORMAÇÃO MARCADA DE FORMA LEGÍVEL E INDELEZÍVEL: "INSTRUÇÕES DE USO, ACONDIIONAMENTO E CONSERVAÇÃO: VER POP 02-043 UTILIZAÇÃO DE VARA DE MANOBRA TELESCÓPICA". 5-O CABECOTE UNIVERSAL, ALÉM DE SER COLADO, DEVE POSSUIR DOIS PINOS TRAVANTES COMO FORMA DE GARANTIR A SUA FIRME FIXAÇÃO AO ELEMENTO PONTA DA VARA TELESCÓPICA. 6-AMOSTRAGEM, CONFORME A ABNT NBR 5426 OU ISO 2859-1: REGIME NORMAL DE INSPEÇÃO E AMOSTRAGEM DUPLA -ENSAIOS DE INSPEÇÃO VISUAL, TRACÇÃO E FORÇA DAS MOLAS: NÍVEL II E NQA 6,5%. -ENSAIOS DE RESISTÊNCIA ELÉTRICA: 100% DO LOTE. -ENSAIOS DE TIPO: NÍVEL S3 E NQA 1,5%. 7-MASSA APROXIMADA DO CONJUNTO: 5,8 kg. NÃO É OBJETO DE INSPEÇÃO. 8-DIMENSÕES EM MILÍMETROS. 9-DEMAIS REQUISITOS: VER 02.118-CEMIG-461.
				1-INSPEÇÃO VISUAL: -IDENTIFICAÇÃO -ACABAMENTO -CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS -ACONDIIONAMENTO 2-VERIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3-ENSAIO DE TRACÇÃO, CONFORME ASTM F1826 4-RESISTÊNCIA ELÉTRICA (RIGIDEZ DIELÉTRICA), CONFORME ASTM F1826 5-FORÇA DAS MOLAS DOS BOTÕES DE TRAVAMENTO	1-FLEXÃO HORIZONTAL 2-FLEXÃO VERTICAL 3-IMPACTO (QUEDA LIVRE) 4-CORRENTE DE FUGA (TENSÃO APLICADA)	

PROJ.	e		/ /	CEMIG COMPANHIA ENERGÉTICA DE MINAS GERAIS			CLASSIFICAÇÃO DA INFORMAÇÃO PÚBLICO	SUBSTITUI:		285.520 - A2D	
	d	CRFM	26/09/17	COMITÊ DE NORMALIZAÇÃO DE EQUIPAMENTOS E MATERIAIS - CONEM				02.111-EN/0M-085a			
	c	JHD	24/01/07	COORDENAÇÃO CONEM	VARA TELESCÓPICA PARA MANOBRA, SEÇÃO TRIANGULAR, COM 7 ELEMENTOS			02.118			
	b	JHD	19/09/05	JHD					CEMIG		
	a	G E D O C									615 d
	REVISÕES			02/09/04							