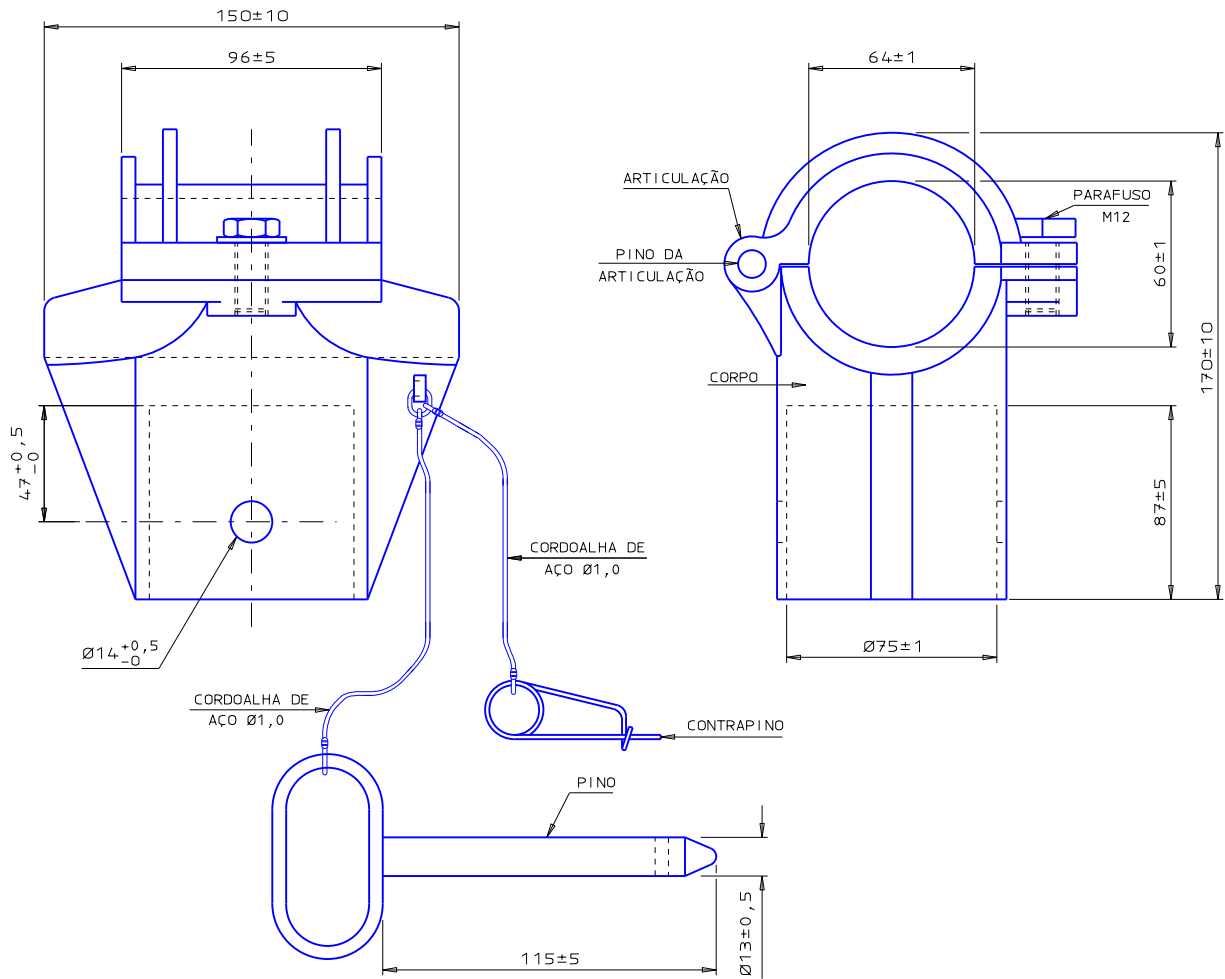
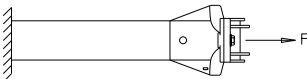




INFORMAÇÕES E SUGESTÕES A ESTE DOCUMENTO: CONTATAR A SECRETARIA DO CONEM.		PEQUENAS VARIAÇÕES DE FORMA NAS PARTES NÃO COTADAS SÃO ADMISSÍVEIS, DESDE QUE MANTIDAS AS CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS.		
MATERIAL	ACABAMENTO	ENSAIOS DE RECEBIMENTO CONFORME 02.118-CEMIG-461		NOTAS
-CORPO: LIGA DE BRONZE-SILÍCIO OU LIGA DE ALUMÍNIO-SILÍCIO. -PARAFUSO, ARRUELA, PINO: AÇO CARBONO. -CONTRAPINO: AÇO MOLA. -PINO DA ARTICULAÇÃO: LIGA DE BRONZE-SILÍCIO.	-CORPO: ISENTO DE TRINCAS, REBARBAS E FISSURAS. -PARAFUSO, ARRUELA, PINO E CONTRAPINO: ZINCAGEM POR IMERSÃO A QUENTE, CONFORME ABNT NBR 6323 OU ASTM A153, OU ZINCAGEM POR ELETRODEPOSIÇÃO CONFORME A ABNT NBR 10476 OU ASTM B633, ESPESSURA MÍNIMA 20 µm, SEGUIDA DE PASSIVAÇÃO COM BICROMATO.	ROTINA	TIPO	1-IDENTIFICAÇÃO LEGÍVEL E INDELÉVEL: -NOME E/OU MARCA DO FABRICANTE. -MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. 2-MASSA APROXIMADA: 4,0 kg. NÃO É OBJETO DE INSPEÇÃO. 3-DIMENSÕES EM MILÍMETROS. 4-DEMAIS REQUISITOS: VER 02.118-CEMIG-461.
		1-INSPEÇÃO VISUAL: -IDENTIFICAÇÃO -ACABAMENTO -CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS -ACONDICIONAMENTO 2-VERIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3-ZINCAGEM POR IMERSÃO A QUENTE: -ADERÊNCIA, CONFORME ABNT NBR 7398 OU ASTM B571 -ESPESSURA, CONFORME ABNT NBR 7399 OU ASTM E376 -UNIFORMIDADE, CONFORME ABNT NBR 7400 OU ASTM A239 4-ZINCAGEM POR ELETRODEPOSIÇÃO: -ADERÊNCIA, CONFORME ASTM B201 -ESPESSURA, CONFORME ASTM E376 5-RESISTÊNCIA MECÂNICA: ENSAIO DE CARGA, APLICAR UMA FORÇA F = 300 daN.	1-RESISTÊNCIA MECÂNICA: ENSAIO DE CARGA, APLICAR UMA FORÇA F = 360 daN.	
		ESQUEMA PARA O ENSAIO DE RESISTÊNCIA MECÂNICA (ROTINA E TIPO)		
				
		APÓS A APLICAÇÃO DA CARGA F O SUPORTE NÃO DEVE ROMPER, TRINCAR OU APRESENTAR QUALQUER DEFORMAÇÃO PERMANENTE.		

e		/ /	CEMIG COMPANHIA ENERGÉTICA DE MINAS GERAIS		CLASSIFICAÇÃO DA INFORMAÇÃO PÚBLICO	SUBSTITUI: 02.111-EG/OM-023	273688-A3D
d		/ /	COMITÊ DE NORMALIZAÇÃO DE EQUIPAMENTOS E MATERIAIS - CONEM				
c	CRFM	02/06/16	COORDENAÇÃO CONEM	SUPORTE T PARA MASTRO DE CRUZETA AUXILIAR		02.118 CEMIG 686 c	ARQ.
b	JHD	16/11/06	JHD				
a	G E D O C						
REVISÕES			12/11/01				