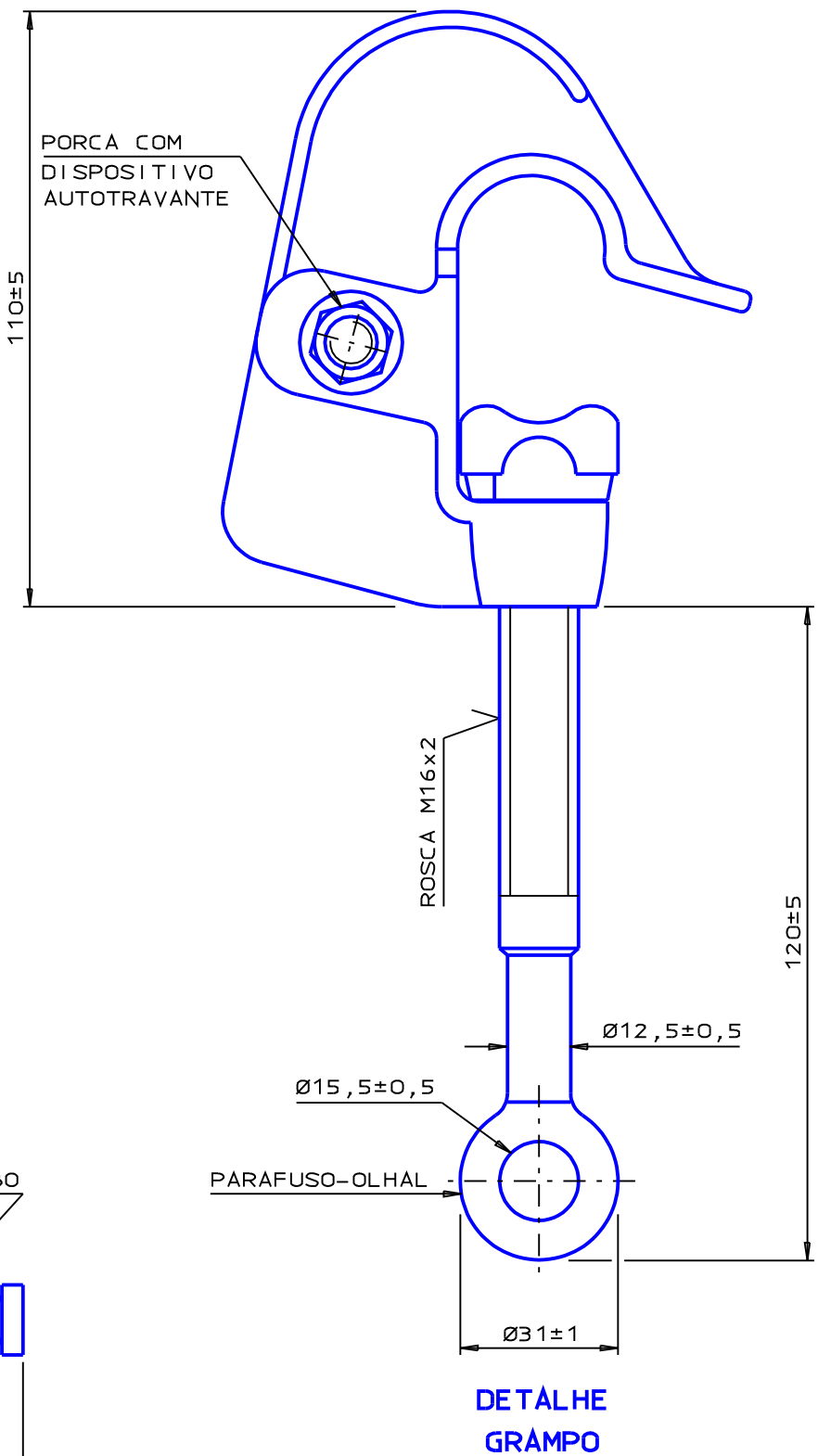
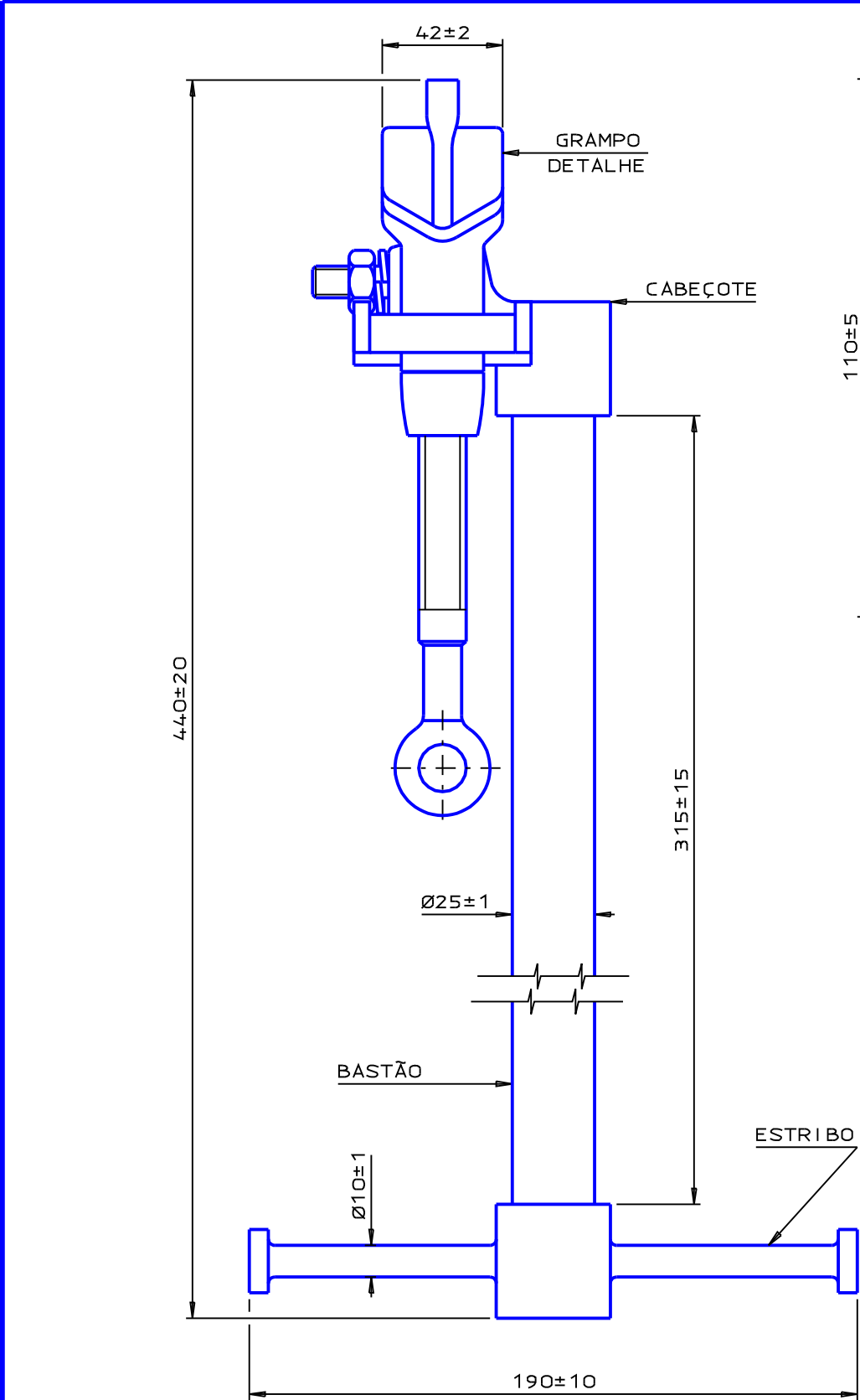




INFORMAÇÕES E SUGESTÕES A ESTE DOCUMENTO:
CONTATAR A SECRETARIA DO CONEM.

PEQUENAS VARIAÇÕES DE FORMA NAS PARTES NÃO
COTADAS SÃO ADMISSÍVEIS, DESDE QUE MANTI-
DAS AS CARACTERÍSTICAS ELETROMECAÑICAS.

ENSAIO DE ROTINA CONFORME 02.118-CEMIG-461

1-INSPEÇÃO VISUAL:

- IDENTIFICAÇÃO
- ACABAMENTO
- CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS
- ACONDICIONAMENTO

2-VERIFICAÇÃO DIMENSIONAL

3-TENSÃO APLICADA:

ESTANDO O GRAMPO TOTALMENTE ABERTO, APLICAR A TENSÃO DE 40 kV EFICAZES DURANTE 1 MINUTO. É ADMISSÍVEL A OCORRÊNCIA DE UMA CORRENTE DE FUGA MÁXIMA DE 40 µA NO ESTRIBO.

4-RESISTÊNCIA MECÂNICA:

-APLICAR CARGA F = 50 daN, NÃO DEVENDO OCORRER DEFORMAÇÕES OU RUPTURA.

5-RESISTÊNCIA AO TORQUE:

-APLICAR TORQUE DE 3,0 daN x m NO PARAFUSO-OLHAL, NÃO DEVENDO OCORRER DEFORMAÇÃO PERMANENTE OU RUPTURA.

UTILIZAÇÃO (CAPACIDADE DE CONEXÃO)		MATERIAL	ACABAMENTO	NOTAS
MÍNIMA	MÁXIMA			
Ø8,0	Ø28,0	-BASTÃO: FIBRA DE VIDRO IMPREGNADA COM RESINA EPÓXI E NÚCLEO DE ESPUMA DE POLIURETANO -GRAMPO: .CORPO: LIGA DE ALUMÍNIO .PARAFUSO OLHAL: LIGA DE BRONZE .PORCA: AÇO -ESTRIBO E CABEÇOTE: BRONZE	-BASTÃO: .SUPERFÍCIES LISAS, ISENTAS DE TRINCAS, BOLHAS, RANHURAS E EMPENO COM NÚCLEO ISENTO DE VAZIOS, SEPARAÇÕES, BURACOS E QUEBRAS. .RESINA NA COR LARANJA, NOTAÇÃO MUNSELL 2.5 YR 6/14. -DEMAIS PEÇAS: SUPERFÍCIES LISAS, ISENTAS DE TRINCAS, FISSURAS E QUINAS VIVAS. -PORCA: NIQUELAGEM.	1-IDENTIFICAÇÃO LEGÍVEL E INDE- LÉVEL: -NOME E/OU MARCA DO FABRICANTE -MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. 2-MASSA APROXIMADA: 2,5 kg. NÃO É OBJETO DE INSPEÇÃO. 3-DIMENSÕES EM MILÍMETROS. 4-DEMAIS REQUISITOS: VER 02.118-CEMIG-461.