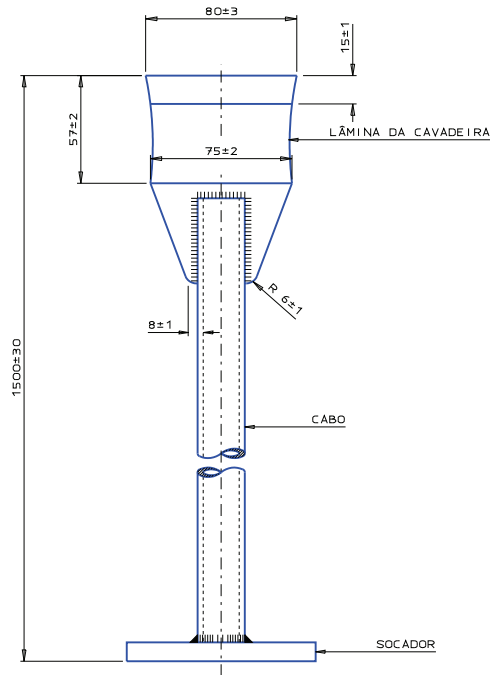
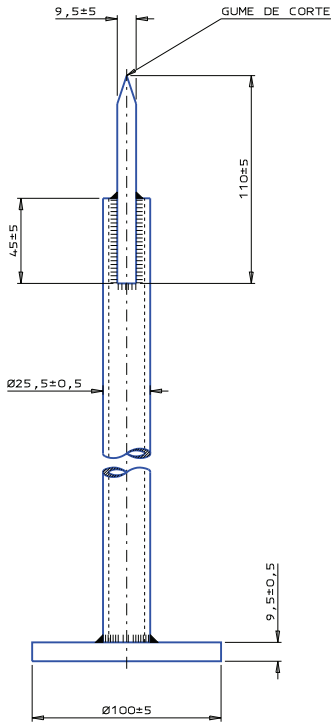
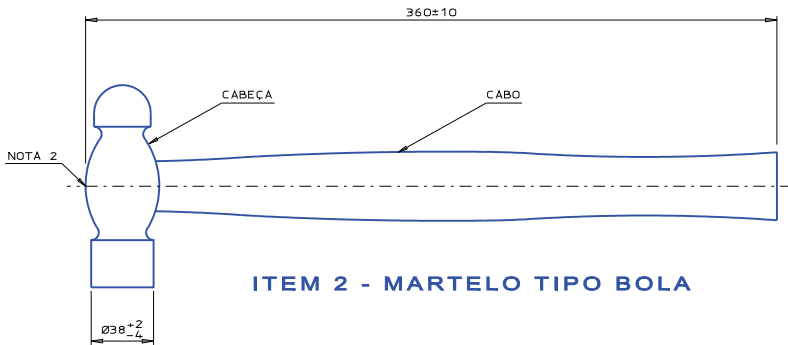
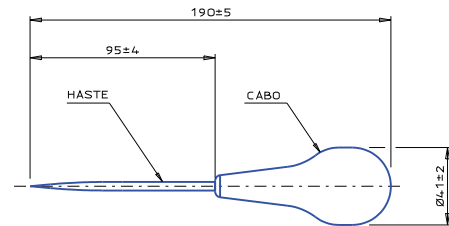




ITEM 1 - CAVADEIRA COM SOCADOR



ITEM 2 - MARTELO TIPO BOLA



ITEM 3 - SOVELA (FURADOR)

INFORMAÇÕES E SUGESTÕES A ESTE DOCUMENTO:
CONTATAR A SECRETARIA DO CONEM.

PEQUENAS VARIAÇÕES DE FORMA NAS PARTES NÃO COTADAS SÃO ADMISSÍVEIS,
DESDE QUE MANTIDAS AS CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS.

ITEM	MATERIAL	ACABAMENTO	MASSA APROX. kg	ENSAIOS DE ROTINA	NOTAS
1 CAVADEIRA COM SOCADOR	-LÂMINA: CHAPA DE AÇO CARBONO COM TÊMPERA NO GUME DE CORTE COM DUREZA ENTRE (40 E 45) HRC. -CABO: TUBO DE AÇO CARBONO. -SOCADOR: CHAPA DE AÇO CARBONO.	-LÂMINA, CABO E SOCADOR: .SUPERFÍCIES LISAS, ISENTAS DE REBARBAS, TRINCAS, FISSURAS E INCRUSTAÇÕES. .ZINCAGEM POR IMERSÃO A QUENTE, CONFORME ABNT-NBR 6323 OU ASTM A153, OU ZINCAGEM POR ELETRODEPOSIÇÃO ALCALINA ISENTA DE CIANETO, CONFORME A ABNT-NBR 10476 OU ASTM B633, COM PASSIVAÇÃO INCOLOR ISENTA DE CROMO HEXAVALENTE, COM ESPESURA TOTAL MÍNIMA DE 25 µm.	3,500	1-INSPEÇÃO VISUAL: -IDENTIFICAÇÃO -ACABAMENTO -ENCABAMENTO (MARTELO) -ACONDICIONAMENTO 2-VERIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3-ZINCAGEM POR IMERSÃO A QUENTE: -ADERÊNCIA, CONFORME ABNT-NBR 7398 -ESPESURA, CONFORME ABNT-NBR 7399 4-ZINCAGEM POR ELETRODEPOSIÇÃO: -ADERÊNCIA, CONFORME ASTM B201 -ESPESURA, CONFORME ASTM E376 5-DUREZA CONFORME ABNT-NM 146-1.	1-IDENTIFICAÇÃO LEGÍVEL: -NOME E/OU MARCA DO FABRICANTE 2-A FIXAÇÃO DO CABO DE MADEIRA À CABEÇA DO MARTELO DEVE SER FEITA POR MEIO DE UMA CUNHA METÁLICA. 3-AS FERRAMENTAS DEVEREM SER FORNECIDAS COMPLETAS. 4-PLANOS DE AMOSTRAGEM: CONFORME ESPECIFICAÇÃO 02.118-CEMIG-491. 5-AS MASSAS SÃO INFORMATIVAS, NÃO SENDO OBJETO DE INSPEÇÃO. 6-DIMENSÕES EM MILÍMETROS. 7-DEMAIS REQUISITOS: VER 02.118-CEMIG-491.
2 MARTELO TIPO BOLA	-CABEÇA: AÇO CARBONO FORJADO COM TÊMPERA NA FACE DE IMPACTO E NA BOLA COM DUREZA ENTRE (50 E 58) HRC -CABO: MADEIRA.	-SUPERFÍCIES LISAS, ISENTAS DE REBARBAS, TRINCAS, FISSURAS E INCRUSTAÇÕES. -SUPERFÍCIE POLIDA E PROTEÇÃO COM VERNIZ OU ANTICORROSIVO EQUIVALENTE. -SUPERFÍCIE LISA, ISENTA DE CASCAS, FARPAS, RACHADURAS OU PONTOS AFETADOS POR INSETOS. -LIXADO E ENVERNIZADO	0,500		
3 SOVELA (FURADOR)	-HASTE: AÇO CARBONO SAE 1156. -CABO: POLIPROPILENO, ACETATO OU CLORETO DE POLIVINILA (PVC).	-SUPERFÍCIE ISENTA DE REBARBAS, TRINCAS, FISSURAS E INCRUSTAÇÕES. -OXIDADA PRETA. -SUPERFÍCIE LISA, ISENTA DE REBARBAS, TRINCAS, FISSURAS E INCRUSTAÇÕES.	0,060		