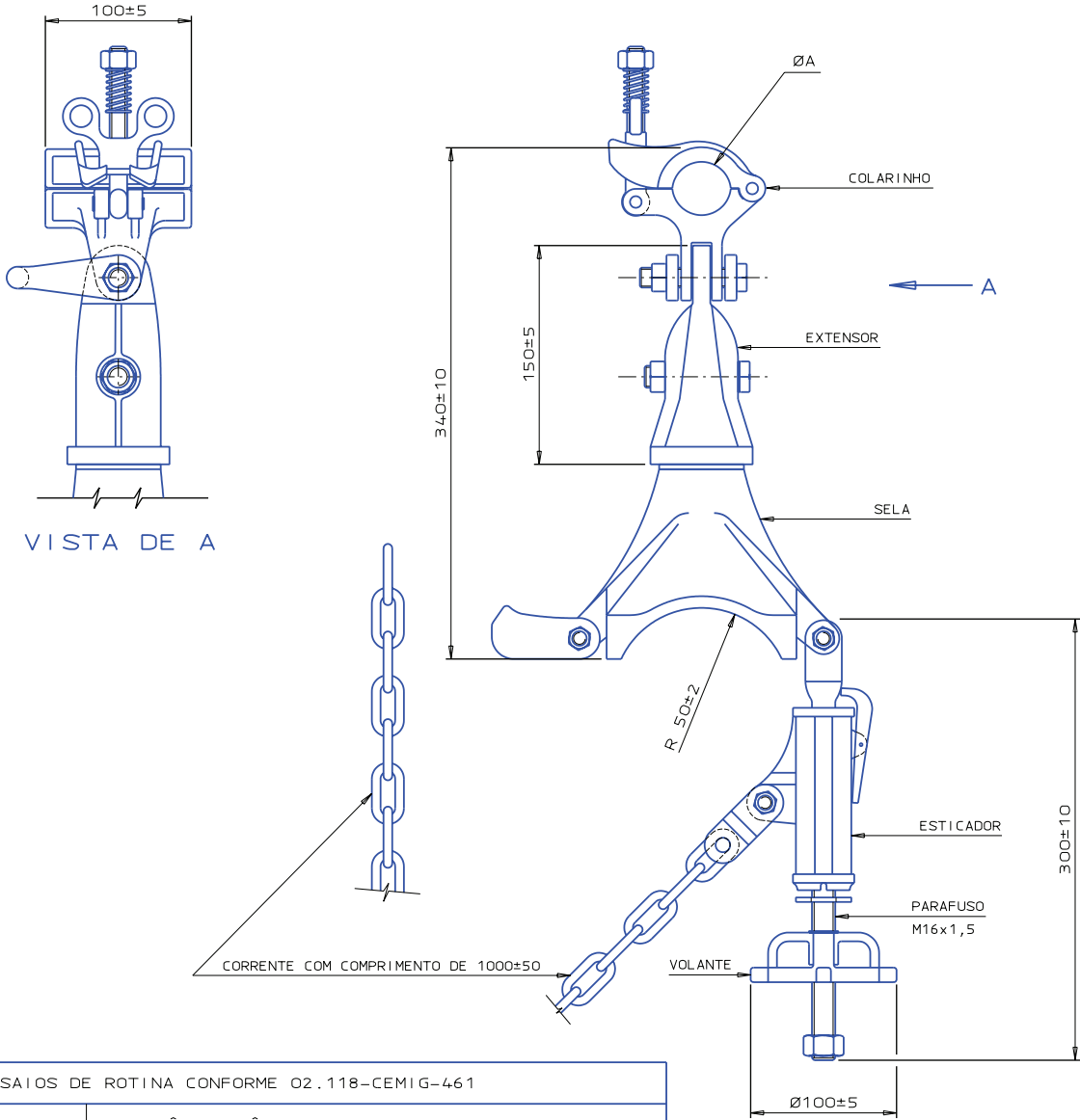
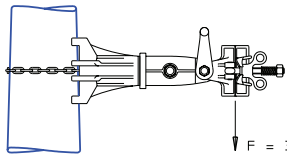




ENSAIOS DE ROTINA CONFORME 02.118-CEMIG-461	
1-INSPEÇÃO VISUAL: -IDENTIFICAÇÃO -ACABAMENTO -CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS -ACONDICIONAMENTO 2-VERIFICAÇÃO DIMENSIONAL	3-RESISTÊNCIA MECÂNICA:  F = 360 daN APÓS A APLICAÇÃO DA CARGA F, A SELA COM EXTENSOR E COLARINHO NÃO DEVE APRESENTAR RUPTURA OU QUALQUER DEFORMAÇÃO PERMANENTE.

INFORMAÇÕES E SUGESTÕES A ESTE DOCUMENTO:
CONTACTAR A SECRETARIA DO CONEM.

PEQUENAS VARIAÇÕES DE FORMA NAS PARTES NÃO COTADAS SÃO ADMISSÍVEIS, DESDE QUE MANTIDAS AS CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS.

ITEM	ØA	CAPACIDADE DE CARGA NOMINAL - F daN	MASSA APROX. kg	MATERIAL	ACABAMENTO	NOTAS
1	38±1	360	5,7	-SELA, EXTENSOR, ESTICADOR E COLARINHO: LIGA DE ALUMÍNIO FUNDIDA.	-TODAS AS PEÇAS: SUPERFÍCIES ISENTAS DE TRINCAS, FISSURAS, REBARBAS, QUINAS VIVAS E INCRUSTAÇÕES. -PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS: CADMIAGEM OU ZINCAGEM ELETROLÍTICA, CONFORME A ABNT-NBR 10476 OU ASTM B633, SEGUIDA DE PASSIVAÇÃO COM BICROMATO, ESPESURA MÍNIMA DE 20 µm. -CORRENTE: ZINCAGEM POR IMERSÃO A QUENTE, CONFORME ABNT-NBR 6323 OU ASTM A153, OU ZINCAGEM ELETROLÍTICA CONFORME A ABNT-NBR 10476 OU ASTM B633, SEGUIDA DE PASSIVAÇÃO COM BICROMATO, ESPESURA MÍNIMA DE 20 µm.	1-IDENTIFICAÇÃO LEGÍVEL E INDELÉVEL: -NOME E/OU MARCA DO FABRICANTE -MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. 2-AS MASSAS SÃO INFORMATIVAS, NÃO SENDO OBJETO DE INSPEÇÃO. 3-DEMAIS REQUISITOS: VER 02.118-CEMIG-461.
2	64±1		6,0	-CORRENTE, PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS: AÇO CARBONO. -VOLANTE: LIGA DE BRONZE-SILÍCIO.		

e		/ /	CEMIG COMPANHIA ENERGÉTICA DE MINAS GERAIS			02.118 CEMIG 557a	-A3D
d		/ /	NORMALIZAÇÃO ELETROMECAÂNICA				
c		/ /	CONEM	SELA COM EXTENSOR E COLARINHO			
b		/ /	JHD				
a	G E D O C						ARQ.
ALTERAÇÕES			06/09/04				