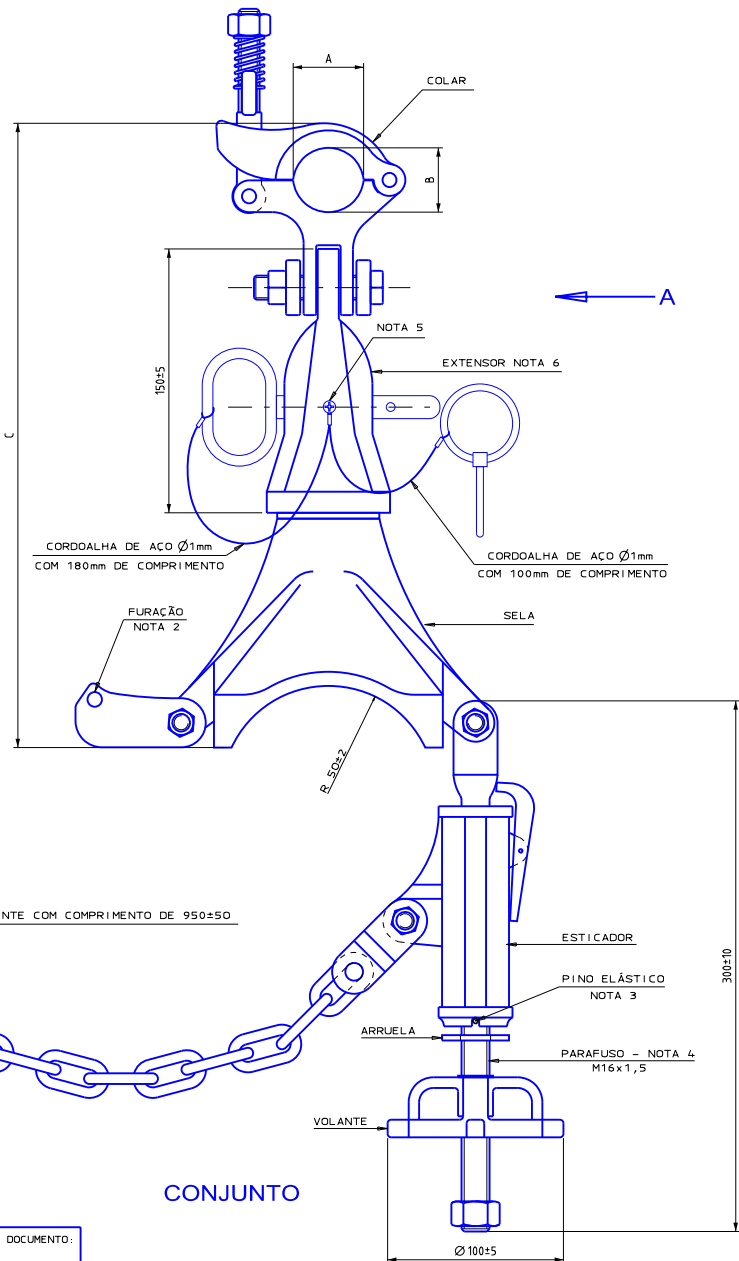
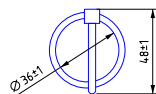




INFORMAÇÕES E SUGESTÕES A ESTE DOCUMENTO:
CONTATAR A SECRETARIA DO CONEM.

ENSAIOS DE RECEBIMENTO CONFORME 02.118-CEMIG-461

ITEM	A	B	C	CAPACIDADE NOMINAL daN	MASSA APROX. Kg	MATERIAL	ACABAMENTO	NOTAS
①	39±1	35±1	364±5	360	5,7	-SELA, EXTENSOR, ESTICADOR E COLAR: LIGA DE ALUMÍNIO SILÍCIO COM TRATAMENTO TÉRMICO T6 CONFORME SAE 323.	-TODAS AS PEÇAS: SUPERFÍCIES ISENTAS DE TRINCAS, FISSURAS, REBARBAS, QUINAS VIVAS E INCRUSTAÇÕES.	1-IDENTIFICAÇÃO LEGÍVEL E INDELÉVEL: -NOME E/OU MARCA DO FABRICANTE -MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO.
②	65±1	61±1	384±5		6,0	-CORRENTE, PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS: AÇO CARBONO. -VOLANTE, MANILHA E PORCA BORBOLETA: LIGA DE BRONZE SILÍCIO. -PINO ELÁSTICO: AÇO MOLA. -PINO OLHAL E CONTRAPINO: AÇO.	-PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS: CADIAGEM OU ZINAGEM POR ELETRODEPOSIÇÃO ALCALINA ISENTA DE CIANETO, CONFORME A ABNT-NBR 10476 OU ASTM B633, COM PASSIVAÇÃO INCOLOR ISENTA DE CROMO HEXAVALENTE, COM ESPESSURA TOTAL MÍNIMA DE 25 µm. -CORRENTE: ZINAGEM POR IMERSÃO A QUENTE, CONFORME A ABNT-NBR 6323 OU ASTM A153, OU ZINAGEM POR ELETRODEPOSIÇÃO ALCALINA ISENTA DE CIANETO, CONFORME A ABNT-NBR 10476 OU ASTM B633, COM PASSIVAÇÃO INCOLOR ISENTA DE CROMO HEXAVALENTE, COM ESPESSURA TOTAL MÍNIMA DE 25 µm. -PINO OLHAL: NITRETADO -CONTRAPINO: GALVANIZADO	2-A SELA DEVE POSSUIR SISTEMA DE TRAVAMENTO DA CORRENTE. 3-O PINO ELÁSTICO NÃO DEVE PERMITIR QUE O ESTICADOR GIRE EM TORNO DO PARAFUSO. 4-O PARAFUSO DEVE POSSUIR ROSCA NO MÍNIMO DA SUA EXTREMIDADE ATÉ O PINO ELÁSTICO. 5-A CORDALHA DEVE SER FIRMEMENTE FIXADA AO EXTENSOR. 6-O EXTENSOR DEVE ENCAIXAR E DESENCAIXAR FACILMENTE NA SELA. 7-DIMENSÕES EM MILÍMETROS. 8-AS MASSAS SÃO INFORMATIVAS, NÃO SENDO OBJETO DE INSPEÇÃO. 9-DEMAIS REQUISITOS: VER 02.118-CEMIG-461.

e		/ /	 COMPANHIA ENERGÉTICA DE MINAS GERAIS		CLASSIFICAÇÃO DA INFORMAÇÃO PÚBLICO	SUBSTITUI: 02.111-DT/ED-412a	
d	CRFM	09/07/15	COMITÊ DE NORMALIZAÇÃO DE EQUIPAMENTOS E MATERIAIS - CONEM				
c	AFMB	15/04/11	COORDENAÇÃO CONEM	SELA COM EXTENSOR DESMONTÁVEL E COLAR 360 daN		02.118	
b	AFMB	09/12/10	JHD			CEMIG	
a	G E D O C					557 d	
REVISÕES			06/09/04				