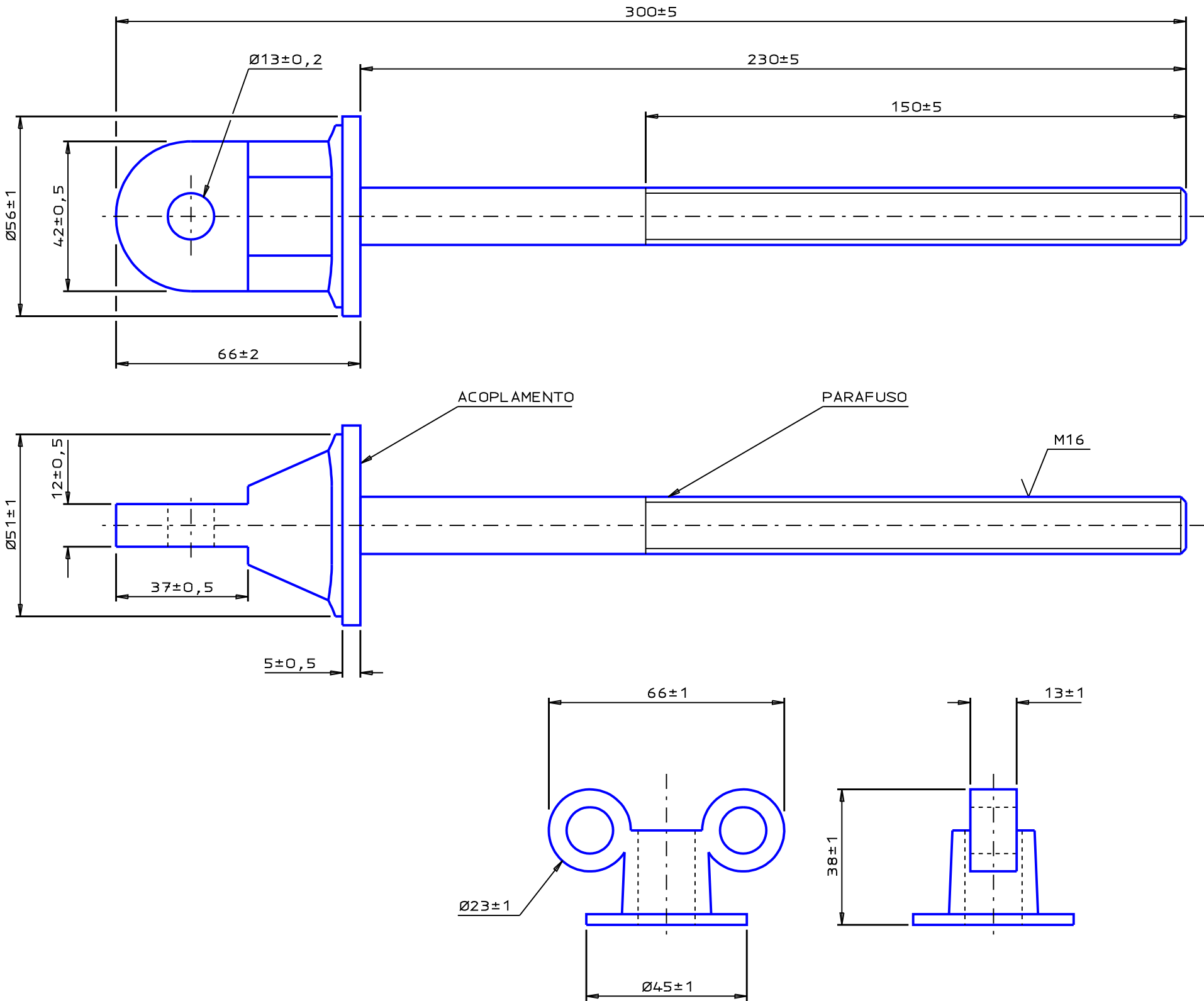
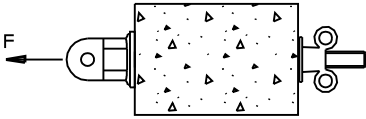
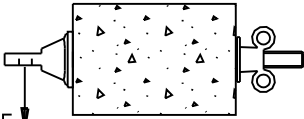




PORCA

PEQUENAS VARIAÇÕES DE FORMA NAS PARTES NÃO COTADAS SÃO ADMIS-
SÍVEIS, DESDE QUE MANTIDAS AS CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS.

INFORMAÇÕES E SUGESTÕES A ESTE DOCUMENTO:
CONTACTAR A SECRETARIA DO CONEM.

MATERIAL	ACABAMENTO	ENSAIOS DE ROTINA CONFORME 02.118-CEMIG-461	NOTAS
-PARAFUSO: AÇO CARBONO. -ACOPLAMENTO E PORCA: LIGA DE BRONZE- SILÍCIO.	-TODAS AS PEÇAS: SUPERFÍCIES ISENTAS DE TRINCAS, FISSURAS, REBARBAS, QUINAS VI- VAS E INCRUSTAÇÕES. -PARAFUSO: ZINCAGEM ELETROLÍTICA, CONFORME ASTM B633, SEGUIDA DE PASSIVA- ÇÃO COM BICROMATO, ESPESSURA MÍNIMA DE 25 µm.	1-INSPEÇÃO VISUAL: -IDENTIFICAÇÃO -ACABAMENTO -CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS -ACONDICIONAMENTO 2-VERIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3-ZINCAGEM 4-RESISTÊNCIA MECÂNICA: a) TRAÇÃO b) FLEXÃO   APLICAR F=360 daN (1,5 x CARGA NOMINAL) À RAZÃO DE 20 daN/s, DURANTE 30s, RETORNANDO A ZERO PROGRESSIVAMENTE. O MATERIAL NÃO DEVE APRESENTAR DEFORMAÇÕES OU RUPTURA PARA SER CONSI- DERADO APROVADO NO ENSAIO.	1-IDENTIFICAÇÃO LEGÍVEL E INDE- LÉVEL: -NOME E/OU MARCA DO FABRICANTE -MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. 2-MASSA APROXIMADA: 0,5 kg. NÃO É OBJETO DE INSPEÇÃO. 3-DEMAIS REQUISITOS: VER 02.118-CEMIG-461.

e		/ /	CEMIG COMPANHIA ENERGÉTICA DE MINAS GERAIS				-A3D	
d		/ /	NORMAL I Z A Ç Ã O E L E T R O M E C Â N I C A					
c		/ /	CONEM	PARAFUSO SELA PARA POSTE DUPLO T				02 . 118
b		/ /	JHD					CEMIG
a	G E D O C							516a
ALTERAÇÕES			12/09/05				ARQ	