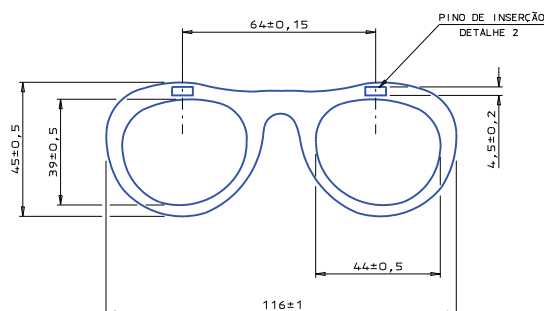
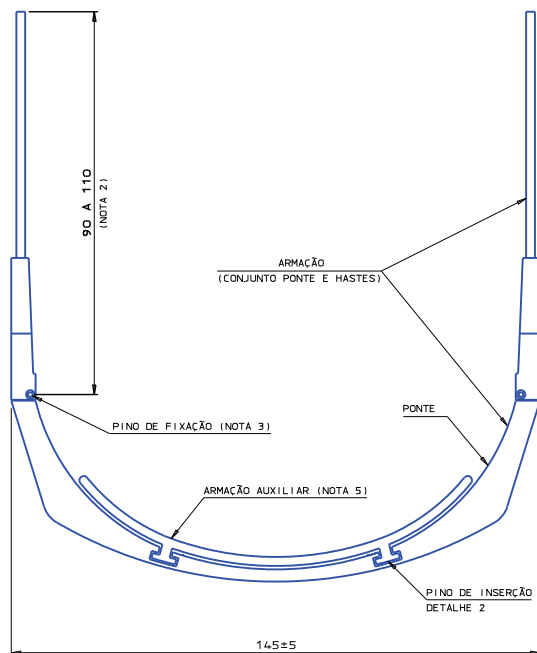
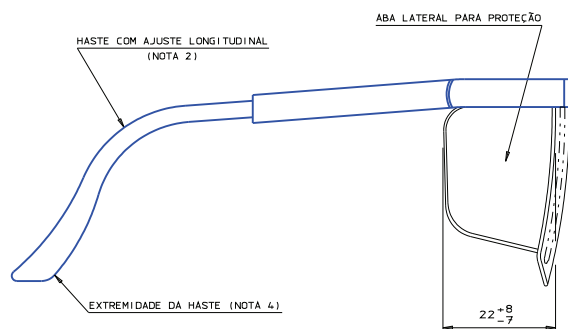
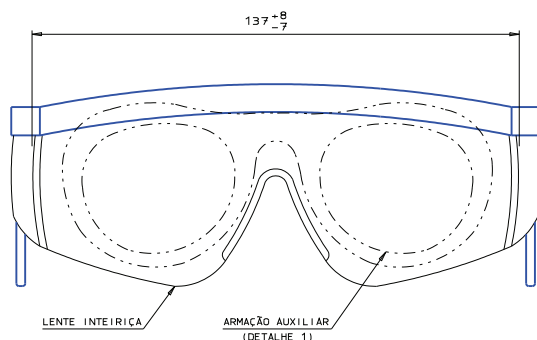
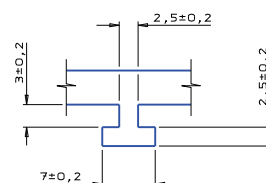




DETALHE 1
ARMAÇÃO AUXILIAR REMOVÍVEL PARA LENTES CORRETIVAS



DETALHE 2
PINO DE INSERÇÃO PARA FIXAÇÃO DA ARMAÇÃO AUXILIAR

PEQUENAS VARIAÇÕES DE FORMA NAS PARTES NÃO COTADAS SÃO ADMISSÍVEIS, DESDE QUE MANTIDAS AS CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS E ÓPTICAS.

INFORMAÇÕES E SUGESTÕES A ESTE DOCUMENTO: CONTATAR A SECRETARIA DO CONEM.

MATERIAL	ACABAMENTO	ENSAIOS DE ROTINA CONFORME O2.118-CEMIG-276
-ARMAÇÃO (PONTE E HASTES): NÁILON (PROCESSO INJETADO) -PINO DE FIXAÇÃO DA HASTE: METAL NÃO FERROSO -LENTE (INCOLOR OU CINZA): POLICARBONATO, FACES PARALELAS, ESPESURA ENTRE 2,0 mm E 2,2 mm. -ABA LATERAL PARA PROTEÇÃO: POLICARBONATO COM TRANSPARÊNCIA ADEQUADA (NÃO LEITOSO). -ARMAÇÃO AUXILIAR: PROPINATO DE CELULOSE OU MATERIAL COM CARACTERÍSTICAS EQUIVALENTES.	-ARMAÇÃO (PONTE E HASTES): COR PRETA, COM BORDAS LISAS E POLIDAS, ISENTAS DE ARESTAS CORTANTES. -LENTE: ISENTE DE GRANULAÇÕES, BOLHAS, ARRANHÕES OU MANCHAS, COM BORDAS LISAS E POLIDAS, LIVRES DE ARESTAS CORTANTES, TRATAMENTO ANTIEMBAÇANTE. -ARMAÇÃO AUXILIAR: INCOLOR, COM BORDAS LISAS E POLIDAS, ISENTAS DE ARESTAS CORTANTES.	1-INSPEÇÃO VISUAL: -IDENTIFICAÇÃO -ACABAMENTO -REMOÇÃO E INSERÇÃO DA LENTE INTEIRIÇA NA PONTE DA ARMAÇÃO -REMOÇÃO, INSERÇÃO E EFICIÊNCIA DA FIXAÇÃO DA ARMAÇÃO AUXILIAR NA PONTE DA ARMAÇÃO PRINCIPAL -ACONDICIONAMENTO 2-VERIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3-VERIFICAÇÃO DA CARACTERÍSTICA ANTIEMBAÇANTE DA LENTE 4-RETENÇÃO DA LENTE NA ARMAÇÃO 5-RESISTÊNCIA À PENETRAÇÃO 6-PODER PRISMÁTICO E PODER REFRAATIVO 7-TRANSMITÂNCIA (LENTE COLORIDA)

CARACTERÍSTICAS DA LENTE								NOTAS	
ITEM	COR	TONALIDADE	TRANSMITÂNCIA LUMINOSA %			MÁXIMA TRANSMITÂNCIA MÉDIA EFETIVA DO ULTRAVIOLETA DISTANTE %	MÁXIMA TRANSMITÂNCIA MÉDIA DO INFRAVERMELHO %	CURVATURA	CAMPO VISUAL MÍNIMO
1	INCOLOR	-	-	-	85,0	-	-	6°	105°
2	CINZA	2,0	43,0	37,3	29,0	0,10	15,0		

1-IDENTIFICAÇÃO LEGÍVEL E INDELÉVEL:
 -NOME E/OU MARCA DO FABRICANTE
 -NÚMERO DO CERTIFICADO DE APROVAÇÃO (CA) EMITIDO PELO MINISTÉRIO DO TRABALHO E EMPREGO
 -IDENTIFICAÇÃO DO LOTE
 -MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO.
 2-A HASTE DEVE POSSUIR AJUSTE LONGITUDINAL QUE PERMITA A VARIAÇÃO DE SEU COMPRIMENTO DE 95 mm A 110 mm.
 3-O PINO DE FIXAÇÃO DA HASTE DEVE SER PRESO DE TAL FORMA QUE IMPEÇA A SEPARAÇÃO ACIDENTAL ENTRE A PONTE E A HASTE.
 4-A EXTREMIDADE DA HASTE DEVE SER DO TIPO ESPÁTULA OU, ALTERNATIVAMENTE, APRESENTAR FURAÇÃO PARA ADAPTAÇÃO DO SUSTINENTE.
 5-A ARMAÇÃO AUXILIAR DEVE SER FIXADA NA PONTE DA ARMAÇÃO PRINCIPAL ATRAVÉS DE DOIS PONTOS E SER POSICIONADA DO LADO INTERNO DA LENTE INTEIRIÇA.
 6-DIMENSÕES EM MILÍMETROS.
 7-DEMAIS REQUISITOS: VER O2.118-CEMIG-276.

e		/ /	CEMIG COMPANHIA ENERGÉTICA DE MINAS GERAIS					02.118 CEMIG 692 c	273 610-A2D	
d		/ /	NORMALIZAÇÃO ELETROMECAÂNICA							
c	JHD	18/05/07	CONEM	ÓCULOS DE PROTEÇÃO COM LENTE INTEIRIÇA E ARMAÇÃO AUXILIAR REMOVÍVEL PARA LENTES CORRETIVAS						
b	JHD	28/12/01	JHD							
a	G E D O C									
ALTERAÇÕES			15/10/01							