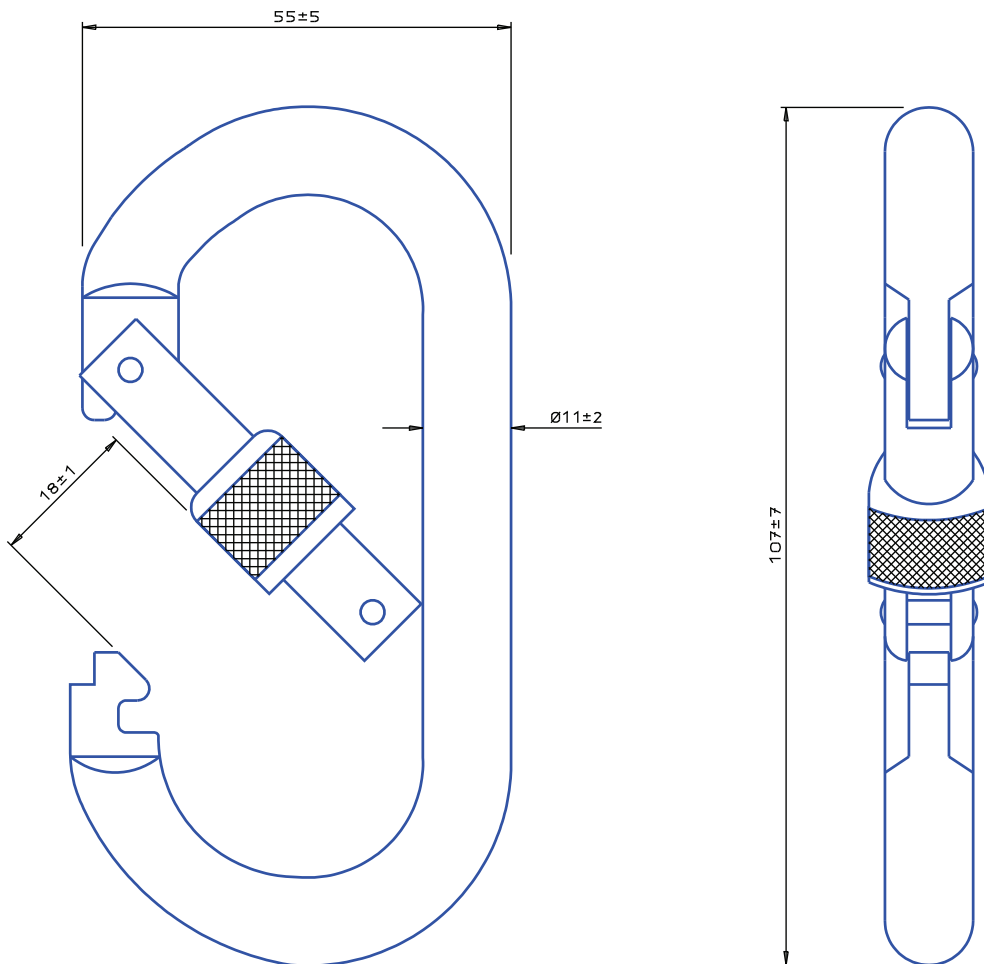




PEQUENAS VARIAÇÕES DE FORMA NAS PARTES NÃO COTADAS SÃO ADMISSÍVEIS, DESDE QUE MANTIDAS AS CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS.

INFORMAÇÕES E SUGESTÕES A ESTE DOCUMENTO: CONTATAR A SECRETARIA DO CONEM.

MATERIAL	ACABAMENTO	ENSAIOS DE RECEBIMENTO CONFORME 02.118-CEMIG-697		NOTAS
-AÇO INOXIDÁVEL OU AÇO CARBONO FORJADO.	-SUPERFÍCIES LISAS E UNIFORMES E BORDAS ISENTAS DE QUINAS VIVAS E REBARBAS. -AÇO CARBONO: ZINCAGEM POR ELETRODEPOSIÇÃO ALCALINA ISENTA DE CIANETO, CONFORME A ABNT-NBR 10476 OU ASTM B633, COM PASSIVAÇÃO INCOLOR ISENTA DE CROMO HEXAVALENTE, COM ESPESSURA TOTAL MÍNIMA DE 25 µm.	ROTINA	TIPO	1-IDENTIFICAÇÃO LEGÍVEL E INDELÉVEL: -NOME E/OU MARCA DO FABRICANTE -CARGA MÁXIMA DE TRABALHO -MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. 2-O ENSAIO DE TIPO DE RESISTÊNCIA ESTÁTICA DEVE SER REALIZADO EM AMOSTRA IGUAL A 1% DO LOTE. 3-OS MOSQUETÕES SUBMETIDOS AO ENSAIO DE RESISTÊNCIA ESTÁTICA DEVEM SER INUTILIZADOS E DESCARTADOS. 4-MASSA APROXIMADA: 160 g. NÃO É OBJETO DE INSPEÇÃO. 5-DIMENSÕES EM MILÍMETROS. 6-DEMAIS REQUISITOS: VER 02.118-CEMIG-697.
		1-INSPEÇÃO VISUAL: -IDENTIFICAÇÃO -ACABAMENTO -CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS -EXISTÊNCIA DE DEFEITOS CRÍTICOS CONFORME A ABNT-NBR 11370 -ACONDICIONAMENTO 2-VERIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3-RESISTÊNCIA MECÂNICA: APLICAR CARGA F=1000 daN DURANTE 1 MINUTO, CONFORME O ESQUEMA DO ENSAIO DE TIPO. O MOSQUETÃO NÃO DEVE APRESENTAR DEFORMAÇÃO APÓS A RETIRADA DA CARGA. 4-ZINCAGEM POR ELETRODEPOSIÇÃO: -ADERÊNCIA, CONFORME ASTM B201 -ESPESSURA, CONFORME ASTM E376	-RESISTÊNCIA ESTÁTICA:  F=CARGA DE 2000 daN IMEDIATAMENTE APÓS ATINGIR O VALOR ESPECIFICADO, A CARGA DEVE SER RETIRADA. O MOSQUETÃO NÃO DEVE APRESENTAR DEFORMAÇÃO OU RUPTURA.	