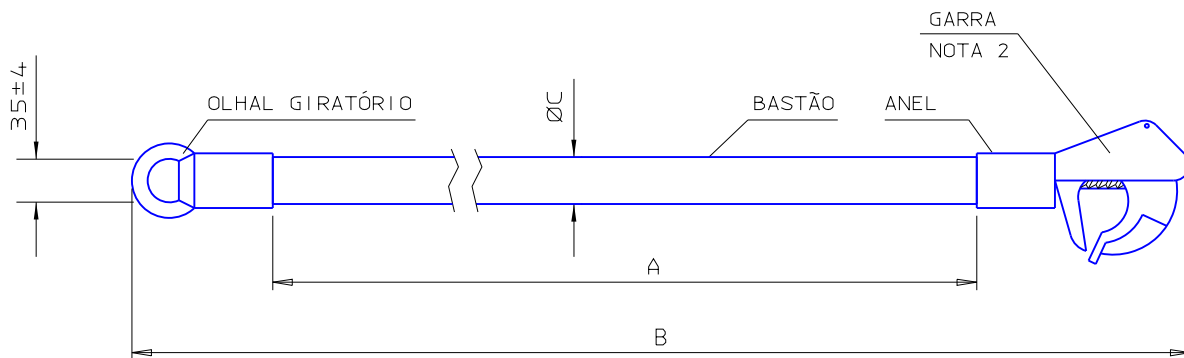
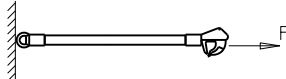




INFORMAÇÕES E SUGESTÕES A ESTE DOCUMENTO:  
CONTATAR A SECRETARIA DO CONEM.

PEQUENAS VARIAÇÕES DE FORMA NAS PARTES NÃO COTADAS  
SÃO ADMISSÍVEIS, DESDE QUE MANTIDAS AS  
CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS.

#### ENSAIOS DE RECEBIMENTO CONFORME 02.118-CEMIG-461

| ROTINA                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | TIPO                                                           |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| 1 - INSPEÇÃO VISUAL:<br>IDENTIFICAÇÃO<br>ACABAMENTO<br>CARACTERÍSTICAS<br>CONTRUTIVAS<br>ACONDICIONAMENTO<br>2 - VERIFICAÇÃO DIMENSIONAL<br>3 - TENSÃO APLICADA<br>4 - ZINCAGEM | 5-RESISTÊNCIA MECÂNICA<br><br>-O ENSAIO DEVE SER REALIZADO COM A GARRA ABERTA CERCA DE 50mm (MEDIDOS NO INTERIOR DA GARRA, ENTRE OS MORDENTES)<br>-APLICAR 1,25 x CARGA NOMINAL F À RAZÃO DE 20 daN/s, DURANTE 30s, RETORNANDO A ZERO PROGRESSIVAMENTE SEM APRESENTAR QUALQUER DEFORMAÇÃO APÓS O ENSAIO | 1-FLEXÃO<br>2- ANÁLISE METALOGRÁFICA<br>3- RUPTURA:<br>≥ 2 x F |

| ITEM | A           | B           | ØC         | CARGA NOMINAL F-daN | MASSA APROX. kg | MATERIAL                                                                                                                                                                                                                                                                                    | ACABAMENTO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | NOTAS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|------|-------------|-------------|------------|---------------------|-----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1    | 2330<br>±45 | 2650<br>±45 | 38<br>±0,5 | 660                 | 3,2             | -BASTÃO: TUBO DE FIBRA DE VIDRO IMPREGNADA DE RESINA EPÓXI COM NÚCLEO DE ESPUMA DE POLIURETANO.<br>-OLHAL GIRATÓRIO: AÇO CARBONO FORJADO.<br>-GARRA E ANEL: LIGA DE ALUMÍNIO COM TRATAMENTO TÉRMICO DE TEMPERA, SEGUIDO DE ENVELHECIMENTO DINÂMICO (ARTIFICIAL).<br>-PARAFUSO: AÇO CARBONO. | -BASTÃO: LISO, ISENTO DE BOLHAS, TRINCAS, RANHURAS E EMPENOS.<br>-NÚCLEO: ISENTO DE VAZIOS, SEPARAÇÕES, BURACOS E QUEBRAS.<br>-OLHAL GIRATÓRIO: ZINCAGEM POR IMERSÃO A QUENTE, CONFORME ABNT-NBR 6323 OU ASTM A153, OU ZINCAGEM ELETROLÍTICA CONFORME ABNT-NBR 10476 OU ASTM B633, ESPESSURA MÍNIMA 25 µm, SEGUIDA DE PASSIVAÇÃO COM BICROMATO.<br>-GARRA E ANEL: ISENTOS DE TRINCAS, FISSURAS E QUINAS VIVAS. | 1-IDENTIFICAÇÃO LEGÍVEL E INDELÉVEL:<br>- NOME E/OU MARCA DO FABRICANTE<br>- MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO<br>2-A GARRA DEVE SER CAPAZ DE PRENDER CONDUTORES DE 5 A 50MM DE DIÂMETRO<br>3-AS MASSAS SÃO INFORMATIVAS, NÃO SENDO OBJETO DE INSPEÇÃO<br>4-DIMENSÕES EM MILÍMETROS.<br>5-DEMAIS REQUISITOS, VER 02.118-CEMIG-461 |
| 2    | 3480<br>±45 | 3870<br>±45 | 64<br>±0,5 | 1134                | 8,3             |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 3    | 2950<br>±45 | 3270<br>±45 | 38<br>±0,5 | 660                 | 3,6             |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |

**CEMIG** COMPANHIA ENERGÉTICA DE MINAS GERAIS  
COMITÊ DE NORMALIZAÇÃO DE EQUIPAMENTOS E MATERIAIS - CONEM

COORDENAÇÃO  
CONEM

RLA

BASTÃO SUPORTE COM GARRA

REVISÕES

16/11/89

CLASSIFICAÇÃO DA INFORMAÇÃO  
PÚBLICO

SUBSTITUI:  
02.111-DT/ED-399

02.118  
CEMIG  
471 c

ARQ. 204687-A4D

(2)

DISTRIBUIÇÃO

ND-2.6

REF. CONEM

TE - 027 / 2015

VERIF.

MRS-FCCT

DES.

RLP

PROJ.

AJQG

|   |      |          |
|---|------|----------|
| e |      | / /      |
| d |      | / /      |
| c | AFMB | 19/05/15 |
| b | JHD  | 02/02/01 |
| a | WACT | 14/05/92 |