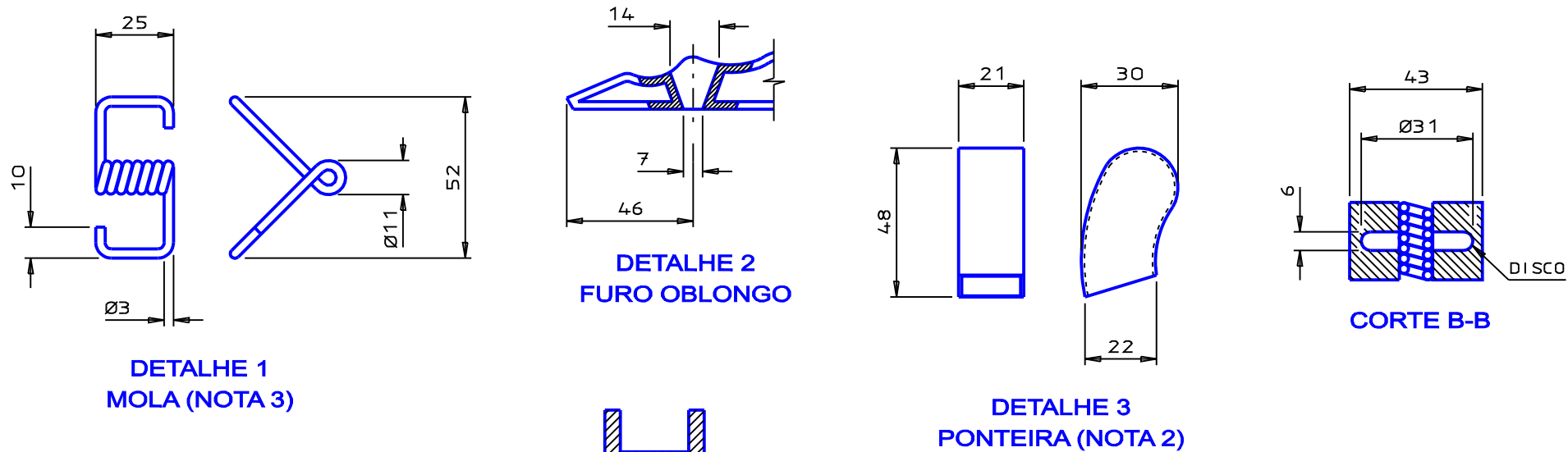
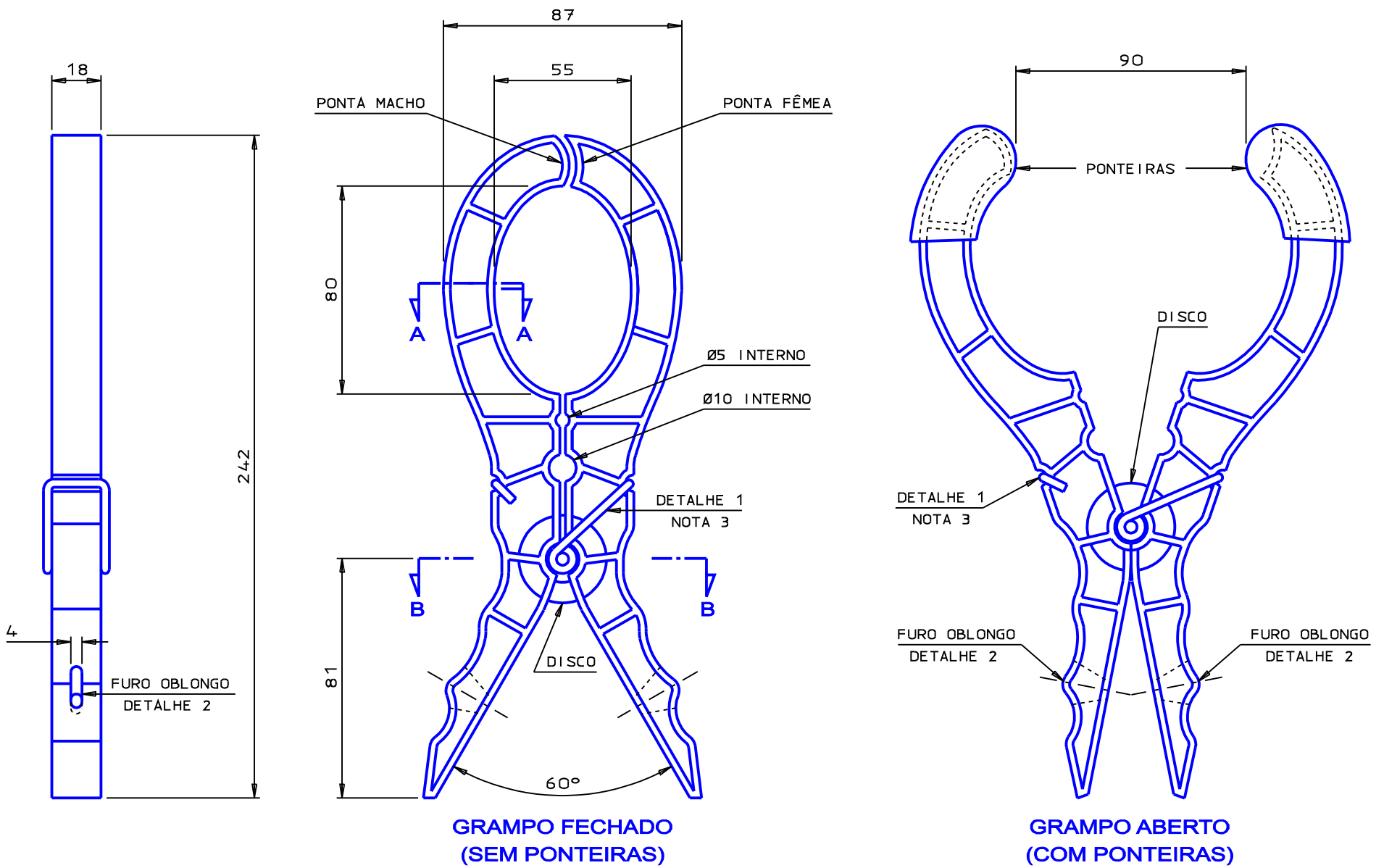
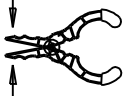




INFORMAÇÕES E SUGESTÕES A ESTE DOCUMENTO:
CONTATAR A SECRETARIA DO CONEM.

PEQUENAS VARIAÇÕES DE FORMA NAS PARTES NÃO COTADAS SÃO ADMISSÍVEIS,
DESDE QUE MANTIDAS AS CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS E DE FUNCIONAMENTO.

MATERIAL	ACABAMENTO	ENSAIOS DE RECEBIMENTO CONFORME O2.118-CEMIG-461	NOTAS
-CORPO: PLÁSTICO. -MOLA: AÇO CARBONO OU AÇO INOXIDÁVEL. -DISCO: AÇO CARBONO OU PLÁSTICO. -PONTEIRAS: BORRACHA NITRÍLICA DUREZA SHORE 60 A.	-CORPO: SUPERFÍCIE LISA, ISENTA DE TRINCAS, FENDAS, FISSURAS E REBARBAS. PIGMENTAÇÃO NA COR AMARELA, LARANJA OU VERMELHA. -MOLA E DISCO (QUANDO EM AÇO CARBONO): ZINCAGEM POR ELETRODEPOSIÇÃO ALCALINA ISENTA DE CIANETO, CONFORME A ABNT- NBR 10476 OU ASTM B633, COM PASSIVAÇÃO INCOLOR ISENTA DE CROMO HEXAVALENTE, COM ESPESSURA TOTAL MÍNIMA DE 20 µm.	1-INSPEÇÃO VISUAL: -IDENTIFICAÇÃO -ACABAMENTO -CARACTERÍSTICAS CONTRUTIVAS -ACONDICIONAMENTO 2-VERIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3-ZINCAGEM POR ELETRODEPOSIÇÃO: -ADERÊNCIA, CONFORME ASTM B201 -ESPESSURA, CONFORME ASTM E376 4-FUNCIONAMENTO 5-FORÇA DA MOLA  F = (5±1) daN	1-IDENTIFICAÇÃO LEGÍVEL E INDELÉVEL: -NOME E/OU MARCA DO FABRICANTE -MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. 2-O GRAMPO DEVE SER FORNECIDO COM AS PONTEIRAS. 3-A MOLA DEVE FIXAR LATERALMENTE AS DUAS PARTES DO GRAMPO. 4-TOLERÂNCIA GERAL DAS DIMENSÕES: ±5%. 5-MASSA APROXIMADA: 0,1 kg. NÃO É OBJETO DE INSPEÇÃO. 6-DIMENSÕES EM MILÍMETROS. 7-DEMAIS REQUISITOS: VER O2.118-CEMIG-461.

PROJ.	DES.	VERIF.	REF. CONEM	DISTRIBUIÇÃO
e			TE- 121 / 2009	ND-2.6
d				
c				
b				
a				
REVISÕES				
23/09/09				
CEMIG COMPANHIA ENERGÉTICA DE MINAS GERAIS				
COMITÊ DE NORMALIZAÇÃO DE EQUIPAMENTOS E MATERIAIS - CONEM				
COORDENAÇÃO CONEM				
AFMB				
GRAMPO PREGADOR DE PLÁSTICO				
CLASSIFICAÇÃO DA INFORMAÇÃO PÚBLICO				
SUBSTITUI:				
02.111-EG/OM-27b				
02.118				
CEMIG				
734 a				
-A3D				
ARQ.				