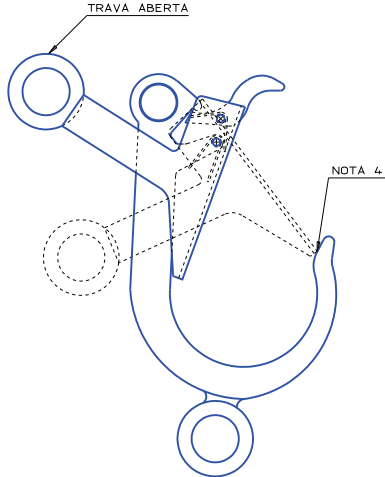
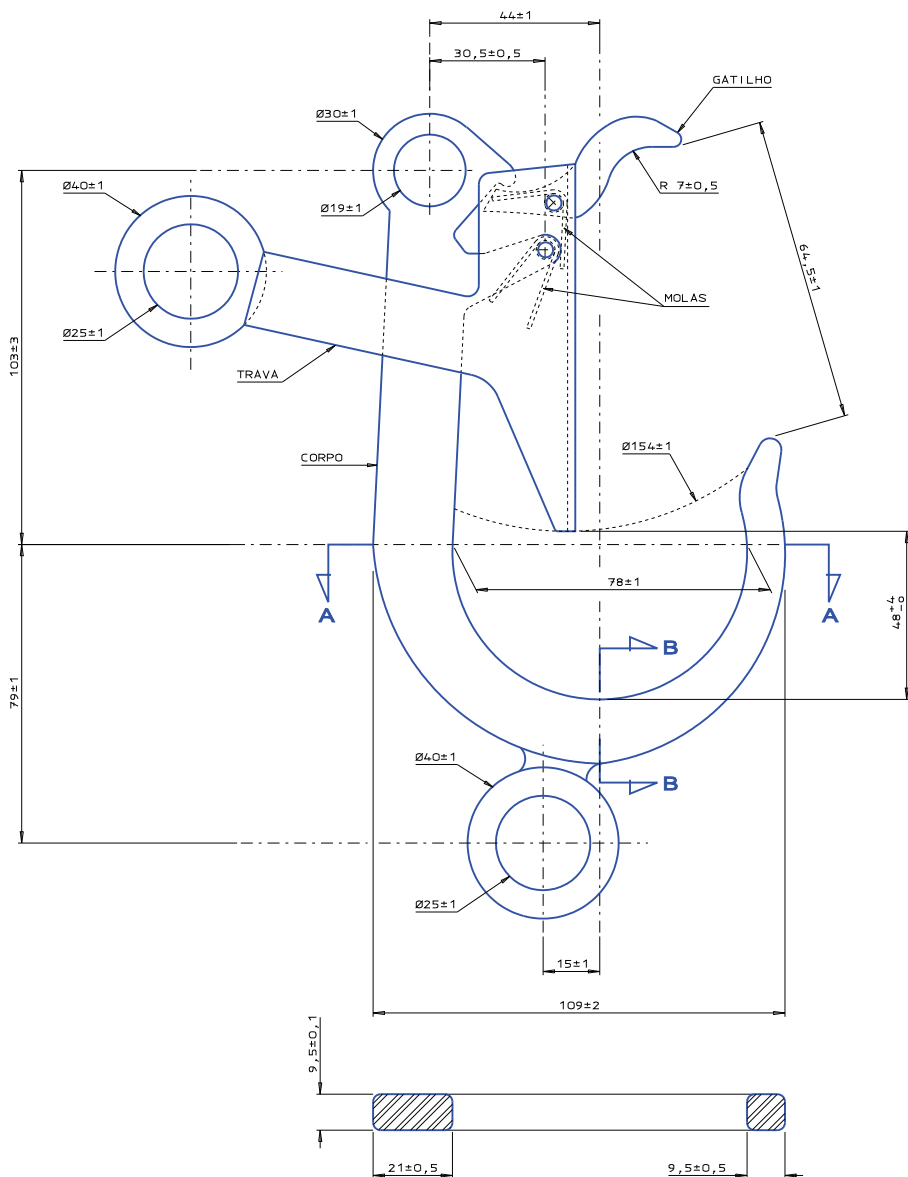
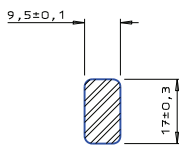




GANCHO ABERTO



SEÇÃO B-B

INFORMAÇÕES E SUGESTÕES A ESTE DOCUMENTO:
CONTATAR A SECRETARIA DO CONEM.

SEÇÃO A-A

PEQUENAS VARIAÇÕES DE FORMA NAS PARTES NÃO COTADAS SÃO ADMIS-
SÍVEIS, DESDE QUE MANTIDAS AS CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS.

MATERIAL	ACABAMENTO	ENSAIOS DE RECEBIMENTO CONFORME 02.118-CEMIG-437		NOTAS
		ROTINA	TIPO	
-CORPO, TRAVA E PINOS: AÇO CARBONO. -MOLAS: AÇO MOLA.	-TODAS AS PEÇAS: SUPERFÍCIES LISAS, ISENTAS DE TRINCAS, FIS- SURAS, REBARBAS, QUINAS VIVAS E INCRUSTAÇÕES. -CORPO, TRAVA E PINOS: ZINCAGEM POR ELETRODEPOSIÇÃO ALCALINA ISENTA DE CIANETO, CONFORME A ABNT-NBR 10476 OU ASTM B633, COM PASSIVAÇÃO INCOLOR ISENTA DE CROMO HEXAVALENTE, COM ESPESURA TOTAL MÍNIMA DE 25 µm.	1-INSPEÇÃO VISUAL: -IDENTIFICAÇÃO -ACABAMENTO -CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS -ACONDICIONAMENTO 2-VERIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3-ZINCAGEM POR ELETRODEPOSIÇÃO: -ADERÊNCIA, CONFORME ASTM B201 -ESPESURA, CONFORME ASTM E376 4-RESISTÊNCIA MECÂNICA: -TRAÇÃO ESTÁTICA: F1= 200 daN APÓS A APLICAÇÃO DA CARGA F1, O CONJUNTO NÃO DEVE APRESENTAR QUALQUER DEFORMAÇÃO PERMANENTE -TRAÇÃO DINÂMICA: F2 x d= 100 daN x 0,6 m APÓS A APLICAÇÃO DA CARGA F2 x d NÃO DEVE OCORRER RUPTURA.	-ACIONAMENTO DA TRAVA E DO GA- TILHO: 2.000 OPERAÇÕES DO CURSO TOTAL (ABERTURA E FECHAMENTO)	1-IDENTIFICAÇÃO LEGÍVEL E INDELÉVEL: -NOME E/OU MARCA DO FABRICANTE. -CARGA MÁXIMA DE TRABALHO -MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. 2-PLANO DE AMOSTRAGEM PARA OS ENSAIOS DE ROTINA DE RESIS- TÊNCIA MECÂNICA: -TRAÇÃO ESTÁTICA: AMOSTRAGEM SIMPLES, NÍVEL 1, NGA 4,0% -TRAÇÃO DINÂMICA: AMOSTRAGEM DUPLA, NÍVEL 1, NGA 2,5% 3-O GANCHO DEVE TER DUAS MOLAS. UMA PARA MANTER A TRAVA FECHADA NO CORPO DO GANCHO E OUTRA PARA TRAVAR O GATILHO. 4-A TRAVA DEVE FICAR NA PARTE INTERNA DO GANCHO E NA EXTREMIDADE MÁXIMA 5-MASSA APROXIMADA: 0,5 Kg. NÃO É OBJETO DE INSPEÇÃO. 6-DIMENSÕES EM MILÍMETROS. 7-DEMAIS REQUISITOS: VER 02.118-CEMIG-437.