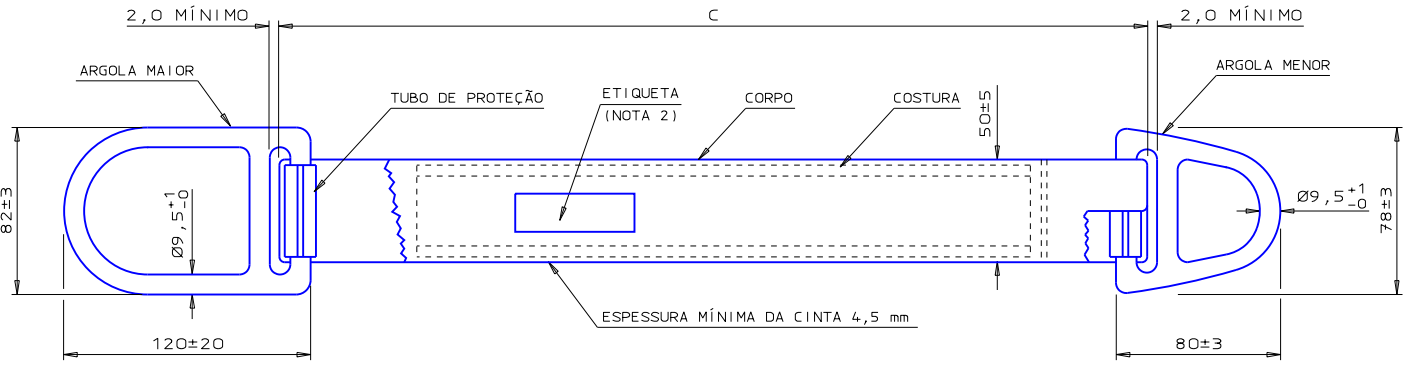
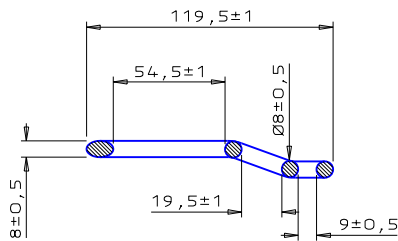
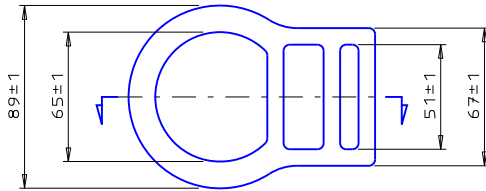
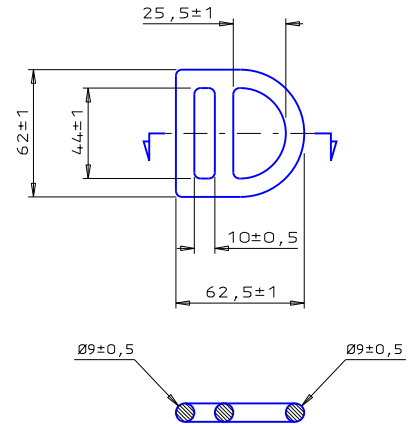




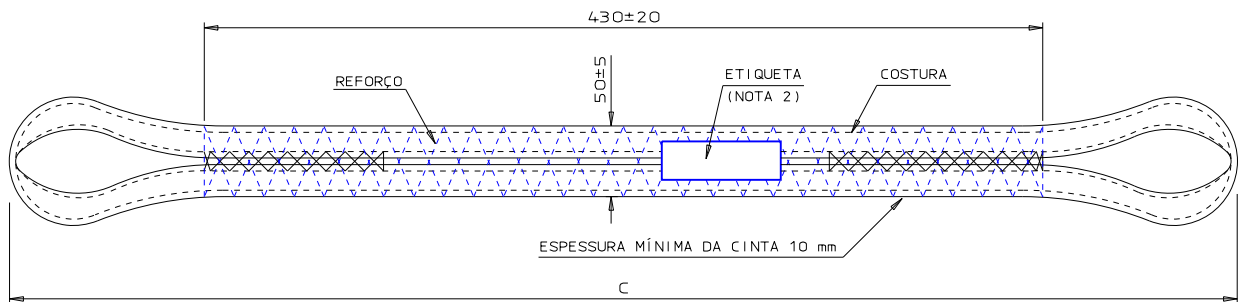
ITENS 1, 2 E 3



OPÇÃO DE ARGOLA MAIOR



OPÇÃO DE ARGOLA MENOR



ITEM 4

INFORMAÇÕES E SUGESTÕES A ESTE DOCUMENTO:
CONTATAR A SECRETARIA DO CONEM.

PEQUENAS VARIAÇÕES DE FORMA NAS PARTES NÃO COTADAS SÃO ADMISSÍVEIS,
DESDE QUE MANTIDAS AS CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS.

ITEM	C	MASSA APROX. kg	MATERIAL	ACABAMENTO	ENSAIOS DE ROTINA CONFORME 02.118-CEMIG-437	NOTAS
①	500±20	0,55	-CORPO: CINTA DE NÁILON	-CORPO: TRATAMENTO IMPERMEABILIZANTE	1-INSPEÇÃO VISUAL: -IDENTIFICAÇÃO -ACABAMENTO -ACONDICIONAMENTO	1-IDENTIFICAÇÃO LEGÍVEL E INDELÉVEL: -NOME E/OU MARCA DO FABRICANTE -CARGA DE TRABALHO = 450 daN -MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO
②	800±30	0,65	-ARGOLAS: AÇO	-ARGOLAS: ZINCAGEM POR ELETRODEPOSIÇÃO ALCALINA ISENTA DE CIANETO,	2-VERIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3-ZINCAGEM POR ELETRODEPOSIÇÃO: -ADERÊNCIA, CONFORME ASTM B201 -ESPESSURA, CONFORME ASTM E376	2-AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NA NOTA 1 DEVEM ESTAR INDICADAS NUMA ETIQUETA FIXADA NO CORPO DO ESTROPO.
③	1200±50	0,72	-TUBO DE PROTEÇÃO: LATÃO	CONFORME A ABNT NBR 10476	4-RESISTÊNCIA MECÂNICA (VER NOTA 3): -CARGA DE INSPEÇÃO: 675 daN	3-O PLANO DE AMOSTRAGEM PARA O ENSAIO DE RESISTÊNCIA MECÂNICA DEVE SER EM 100% DAS AMOSTRAS.
④	900±40	0,45	-LINHA DAS COSTURAS: NÁILON.	OU ASTM B633, COM PASSIVAÇÃO INCOLOR ISENTA DE CROMO HEXAVALENTE, COM ESPESSURA TOTAL MÍNIMA DE 25 µm. -TUBO DE PROTEÇÃO: NIQUELAGEM.	5-RUPÇÃO: -CARGA DE RUPÇÃO (MÍNIMA): 2250 daN.	4-DIMENSÕES EM MILÍMETROS. 5-AS MASSAS SÃO INFORMATIVAS, NÃO SENDO OBJETO DE INSPEÇÃO 6-DEMAIS REQUISITOS: VER 02.118-CEMIG-437.

CEMIG COMPANHIA ENERGÉTICA DE MINAS GERAIS
COMITÊ DE NORMALIZAÇÃO DE EQUIPAMENTOS E MATERIAIS - CONEM

COORDENAÇÃO
CONEM

RLA

17/09/90

ESTROPO DE NÁILON

450 daN

CLASSIFICAÇÃO DA INFORMAÇÃO
PÚBLICO

SUBSTITUI:
02.111-DT/ED-338b

02.118
CEMIG
489 d

209.603-A3D
ARQ.