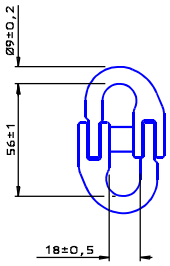
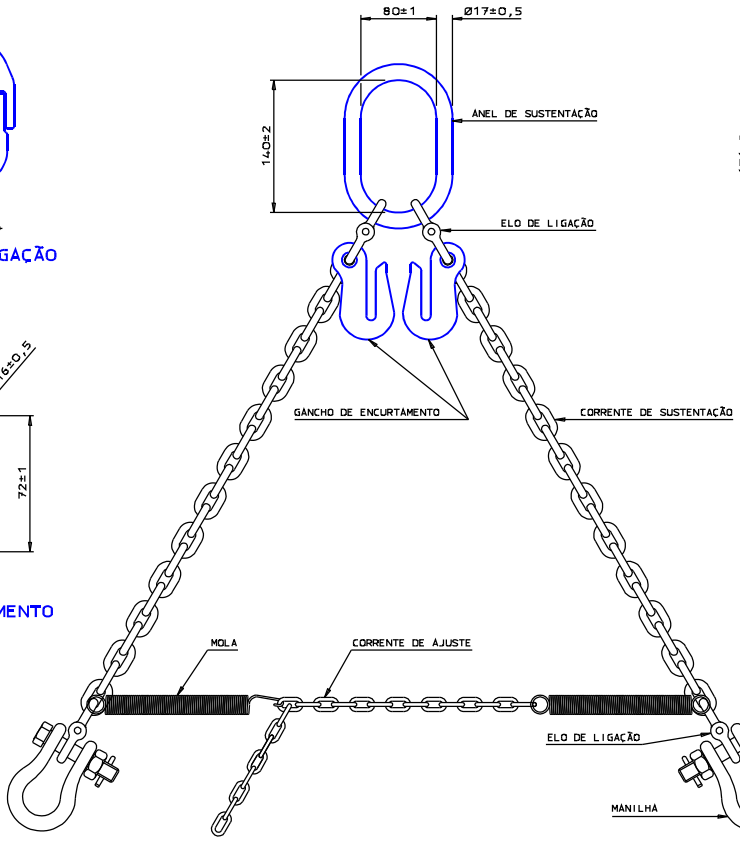
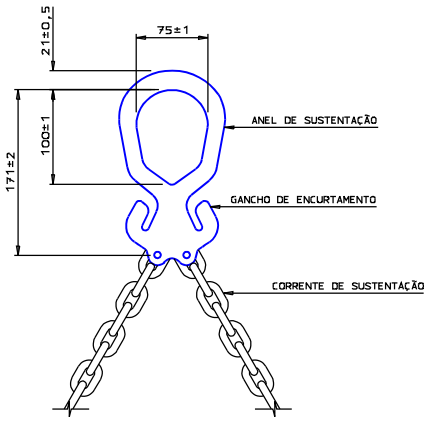


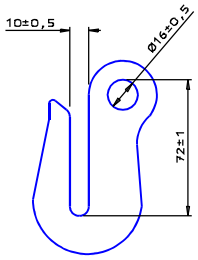
ELO DE LIGAÇÃO



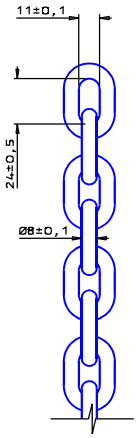
MODELO 1
(NOTA 2)



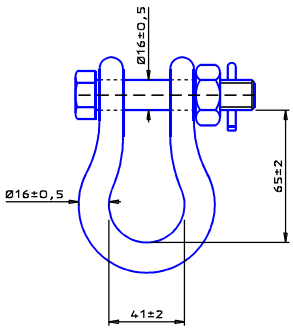
MODELO 2
(NOTA 2)



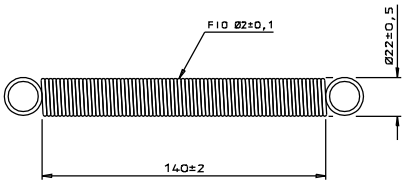
GANCHO DE ENCURTAMENTO



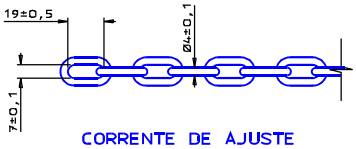
CORRENTE DE SUSTENTAÇÃO
COMPRIMENTO DE (560±30) mm



MANILHA



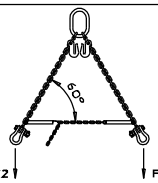
MOLA (70 ESPIRAS)



CORRENTE DE AJUSTE
COMPRIMENTO DE (600±10) mm

INFORMAÇÕES E SUGESTÕES A ESTE DOCUMENTO: CONTATAR A SECRETARIA DO CONEM.	PEQUENAS VARIAÇÕES DE FORMA NAS PARTES NÃO COTADAS SÃO ADMISSÍVEIS, DESDE QUE MANTIDAS AS CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS.

ENSAIOS DE RECEBIMENTO CONFORME 02.118-CEMIG-437

ROTINA			TIPO
1-INSPEÇÃO VISUAL: -IDENTIFICAÇÃO -ACABAMENTO -CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS -ACONDICIONAMENTO 2-VERIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3-ZINCAGEM POR IMERSÃO A QUENTE: -ADERÊNCIA, CONFORME ABNT-NBR 7398 OU ASTM B571 -ESPESSURA, CONFORME ABNT-NBR 7399 OU ASTM E376 -UNIFORMIDADE, CONFORME ABNT-NBR 7400 OU ASTM A239	4-ZINCAGEM POR ELETRODEPOSIÇÃO: -ADERÊNCIA, CONFORME ASTM B201 -ESPESSURA, CONFORME ASTM E376 -RESISTÊNCIA À ATMOSFERA ÚMIDA DE SO_2, 6 CICLOS, CONFORME ABNT-NBR 8096 OU ISO 3231 5-RESISTÊNCIA MECÂNICA: -APLICAR A CARGA F/2 EM CADA RAMO DA CORRENTE, CONFORME ESQUEMA AO LADO, SENDO F=1800 kg (CARGA DE INSPEÇÃO).	 APÓS A APLICAÇÃO DAS CARGAS F/2, SIMULTANEAMENTE, O CONJUNTO NÃO DEVE APRESENTAR RUPTURA OU QUALQUER DEFORMAÇÃO PERMANENTE.	-TRAÇÃO DE RUPTURA, APLICANDO-SE A CARGA DE 4800 Kg.

MATERIAL	ACABAMENTO	CARGAS MECÂNICAS - daN			NOTAS
		NOMINAL DE TRABALHO	NOMINAL DE INSPEÇÃO	MÍNIMA DE RUPTURA	
-ANEL DE SUSTENTAÇÃO, GANCHO DE ENCURTAMENTO, ELO DE LIGAÇÃO, CORRENTE DE SUSTENTAÇÃO, CORRENTE DE AJUSTE E MANILHA: AÇO CARBONO. -MOLA: AÇO INOXIDÁVEL.	-TODAS AS PEÇAS: SUPERFÍCIES LISAS, ISENTAS DE TRINCAS, FISSURAS, REBARBAS, QUINAS VIVAS E INCRUSTAÇÕES. -ANEL DE SUSTENTAÇÃO, GANCHO DE ENCURTAMENTO E ELO DE LIGAÇÃO: PINTURA OU ZINCAGEM POR ELETRODEPOSIÇÃO, CONFORME ABNT-NBR 10476 OU ASTM B633. -CORRENTES E MANILHA: ZINCAGEM POR IMERSÃO A QUENTE, CONFORME ABNT-NBR 6323 OU ASTM A153.	1200	1800	4800	1-IDENTIFICAÇÃO LEGÍVEL E INDELÉVEL: -NOME E/OU MARCA DO FABRICANTE -MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. 2-PARA FINS DE FORNECIMENTO, SÃO ACEITÁVEIS TANTO O MODELO 1 COMO O MODELO 2 DO ESTROPO. 3-O ENSAIO DE RESISTÊNCIA MECÂNICA DEVE SER REALIZADO EM 100% DA AMOSTRA. 4-MASSA APROXIMADA DE CONJUNTO: 5,5 kg. NÃO É OBJETO DE INSPEÇÃO. 5-DEMAIS REQUISITOS: VER 02.118-CEMIG-437.

e		/ /	
d		/ /	
c		/ /	
b		/ /	
a	G E D O C		
ALTERAÇÕES			14/06/06

CEMIG COMPANHIA ENERGÉTICA DE MINAS GERAIS

NORMALIZAÇÃO ELETROMECÂNICA

CONEM

JHD

ESTROPO DE CORRENTE PARA IÇAMENTO DE EQUIPAMENTOS

1200 daN

02.118
CEMIG
549 a

-A2D

ARQ

SUBSTITUI: 02.111-OM/EC-036b

PROJ. | DES. RLP | VERIF. | REF. CONEM TE-91/2006 | DISTRIBUIÇÃO AUTOMÁTICA DE CÓPIAS ND-2.6