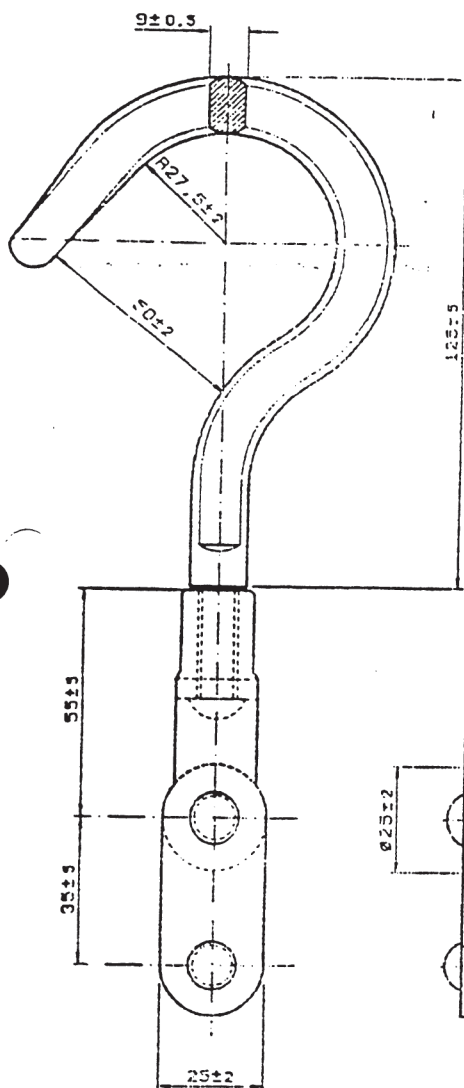
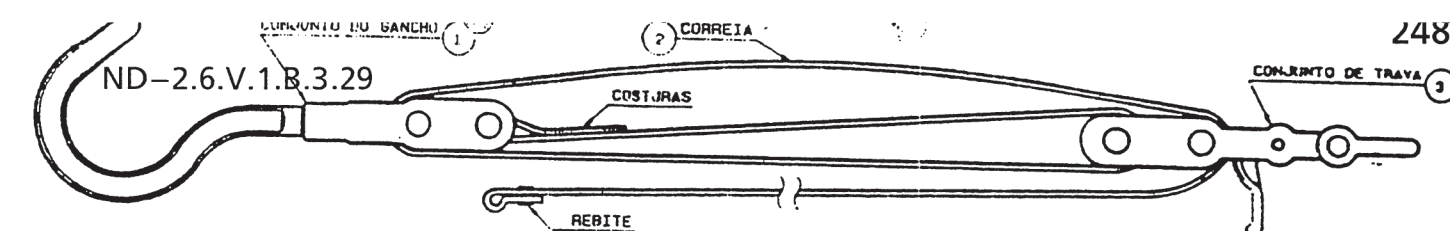
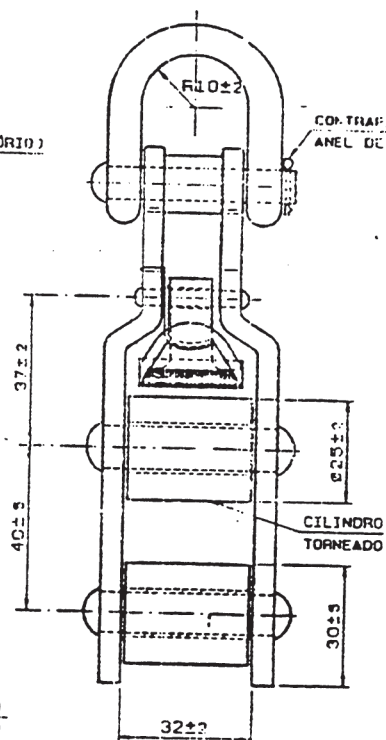
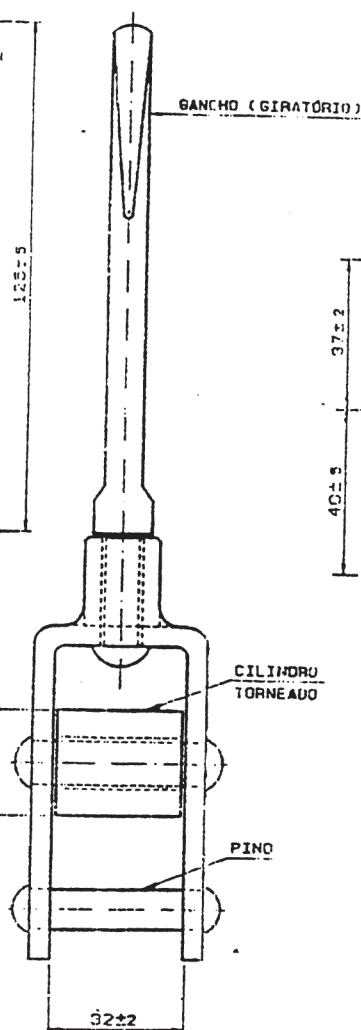


ND-2.6.V.1.B.3.29

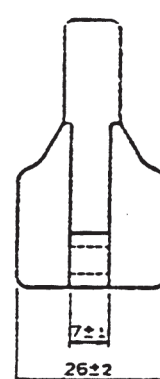
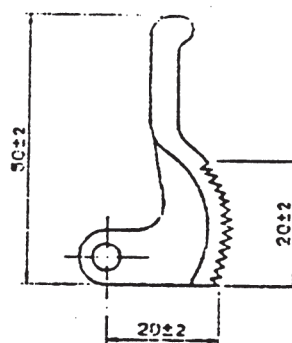


PEÇA (1)

CONJUNTO DO GANCHO



CONJUNTO DE TRAVA



DETALHE DA TRAVA

PEQUENAS VARIAÇÕES DE FORMA NAS PARTES NÃO COTADAS SÃO ADMISSÍVEIS DESDE QUE MANTIDAS AS CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS.

PEÇA	MATERIAL	ACABAMENTO	ENSAIOS DE RECEBIMENTO CONFORME 02.118-CEMIG-0437	NOTAS
1	-GANCHO: AÇO FORJADO OU LAMINADO. -CILINDRO E PINO: AÇO CARBONO.	-PECAS DE AÇO: ZINCAGEM ELETROLÍTICA E PASSIVAÇÃO COM BICROMATO, ESPESSURA MÍNIMA 25 µm. -LUNHELA: LPA PRETA, SEM DEFEITOS, REBARBAS E CORTES. NÃO DEVE SER APLICADO QUALQUER PRODUTO DE ACABAMENTO SUPERFICIAL SOBRE A CORREIA, COMO VERNIZ, TINTA E OUTROS.	1-INSPEÇÃO VISUAL: -IDENTIFICAÇÃO -ACABAMENTO -ACONDICIONAMENTO 2-FUNIONAMENTO DA TRAVA 3-VERIFICAÇÃO DIMENSIONAL 4-ZINCAGEM ELETROLÍTICA -ADERÊNCIA -ESPESSURA 5-RESISTÊNCIA MECÂNICA: -CARGA DE INSPEÇÃO = 225 daN. NÃO DEVE HAVER QUALQUER DEFORMAÇÃO PERMANENTE OU ESCORREGAMENTO 6-RUPÇÃO: CARGA DE RUPÇÃO MÍNIMA F=400 daN.	1-IDENTIFICAÇÃO LESÍVEL E INDELEZEL: -PARÇA DO FABRICANTE -CARGA DE TRABALHO = 150 daN -ANO DE FABRICAÇÃO. 2-AS PARTES MÓVEIS DEVEM CIRCULAR LIVREMENTE COM O MÍNIMO DE ATRITO. 3-DEVE SER FORNECIDO COMPLETO CONJUNTO DO GANCHO, CONJUNTO DE TRAVA E CORREIA. 4-PASSA APROXIMADA: 1,6 m NÃO É OBJETO DE INSPEÇÃO. 5-CEMAIS ESPECIFICAÇÃO: VER 02.118-CEMIG-0437.
2	-CORREIA DE LONA(S) REVESTIDA(S) COM BORRACHA NATURAL DE APROXIMADAMENTE 28 mm DE LARGURA, 45/50 mm DE COMPRIMENTO E 5 ⁺¹ ₋₀ mm DE ESPESSURA. -COSTURAS: LÍMIA DE MAILON. -REBITE: COBRE OU LATÃO.			
3	-CORPO DO CONJUNTO DE TRAVA, PINO, CONTRAFID, CILINDROS E TRAVA: AÇO CARBONO. -MOLA: FID DE AÇO Ø7,1 mm. -MANILHA: AÇO FORJADO OU LAMINADO.			



CEMIG

COMPANHIA ENERGÉTICA DE MINAS GERAIS

NORMALIZAÇÃO ELETROMECHANICA

CONEM

ESTICADOR DE CONDUTORES
DUPLA ROLDANA COM CORREIA

02.118
CEMIG
0112

148317A3

16/03/92

RLA

ST/NT1-031/92 02.118-TN/NT-0150

ACS-JCC

P47

AUC

P-A3-115