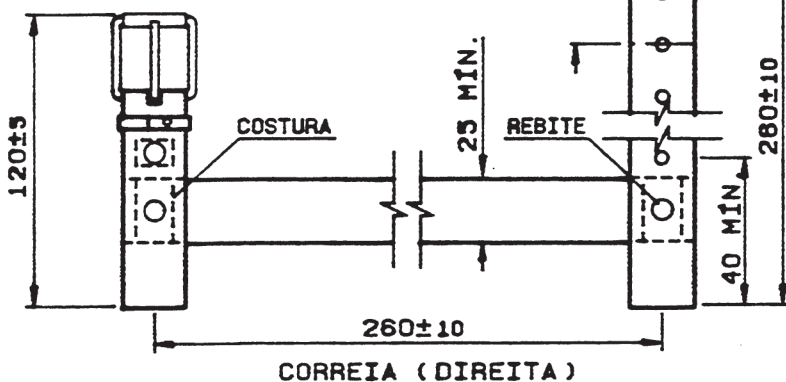
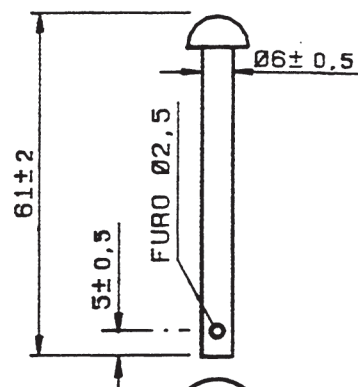
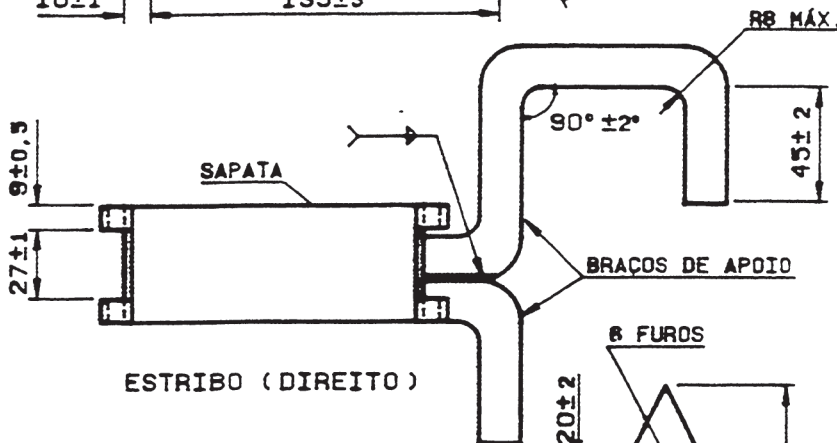
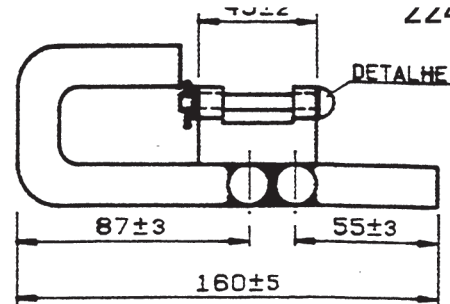
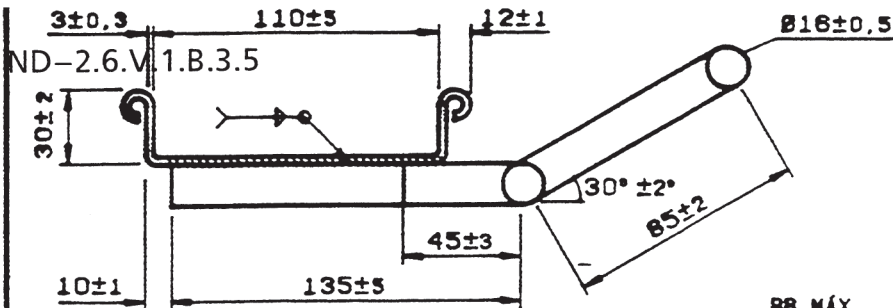
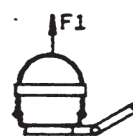
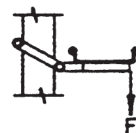


PEQUENAS VARIAÇÕES DE FORMA NAS PARTES NÃO COTADAS SÃO ADMISSÍVEIS, DESDE QUE MANTIDAS AS CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS.

DE CÓPIAS
ND-2.8
DISTRIBUIÇÃO AUTOMÁTICA
02.118-CONEM-0003
REF. CONEM
VERIFI. MRS-FCCT/NT1-177/93
DES. RLA
PROJ. AJGG
SUBSTITUI:

MATERIAL	ACABAMENTO	ENSAIOS	NOTAS
-ESTRIBO E ARRUELA: AÇO CARBONO. -CORREIA: COURO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,5mm. -FIVELA E REBITES: LATÃO OU AÇO. -PINO E CONTRAPINO: AÇO INOXIDÁVEL. -COSTURAS: LINHA DE NÁILON 210x80.	-ESTRIBO: TEMPERADO E REVENIDO A ÓLEO, ZINCAGEM ELETROLÍTICA E PASSIVAÇÃO COM BICROMATO, ESPESSURA MÍNIMA 25µm CONF. ASTM B 633. -CORREIA: CURTIDA AO CROMO, PRÉ-ENCOLHIDA. -FIVELA: NIQUELAGEM.	1-INSPEÇÃO VISUAL: -ACONDICIONAMENTO E ACABAMENTO -VERIFICAÇÃO DO ALINHAMENTO DOS BRAÇOS DE APOIO -VERIFICAÇÃO VISUAL DA CRAVAÇÃO DOS REBITES -IDENTIFICAÇÃO 2-VERIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3-ZINCAGEM CONF. ASTM B-201 E ASTM E-376: -ADERÊNCIA CONFORME ASTM B 201 -ESPESSURA CONFORME NBR 7399. 4-RESISTÊNCIA MECÂNICA DO ESTRIBO: -F=180daN NA POSIÇÃO DE TRABALHO SEM APRESENTAR DEFORMAÇÃO PERMANENTE -RUPTURA MÍNIMA: F=360daN 5-RESISTÊNCIA MECÂNICA DA CORREIA: -CARGA NOMINAL DE TRABALHO (CN)= 30daN -CARGA DE ENSAIO (1,5xCN)= 45daN -CARGA DE RUPTURA (3xCN)= 90daN	1-IDENTIFICAÇÃO LEGÍVEL NO ESTRIBO: -MARCA DO FABRICANTE. 2-A SAPATA DEVE TER AS ARESTAS USINADAS DE MODO A EVITAR CONDIÇÕES INCOMODAS OU DE RISCOS DE FERIMENTOS AO USUÁRIO. 3-AMOSTRAGEM P/ ENSAIOS DE ZINCAGEM, RUPTURA DO ESTRIBO E DA CORREIA: SIMPLES, NÍVEL S4, NQA 6,5% CONF. NBR 5426. DEMAIS ENSAIOS: 100% 4-FORNECER A ESPORA COMPLETA: 1 PAR DE ESTRIBOS E 1 PAR DE CORREIAS. 5-MASSA APROX. POR PAR: 2,0 kg.



CEMIG COMPANHIA ENERGÉTICA DE MINAS GERAIS				02.118 CEMIG 0080			
NORMALIZAÇÃO ELETROMECAÂNICA				A B C			
E	///			ESPORA PARA POSTE DE CONCRETO DUPLO T			
D	///						
C	03/01/94	CONEM					
B	RLA 29/12/89	RLA					
A	RLA 17/04/86						
ALTERAÇÕES		18/09/84					

170271-A4