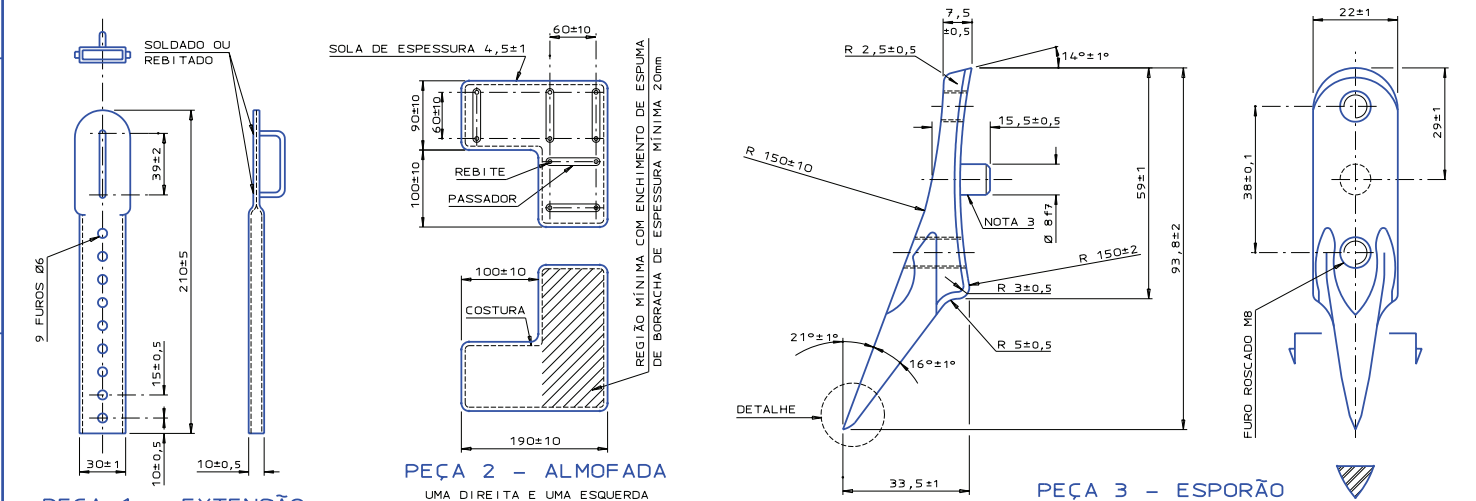
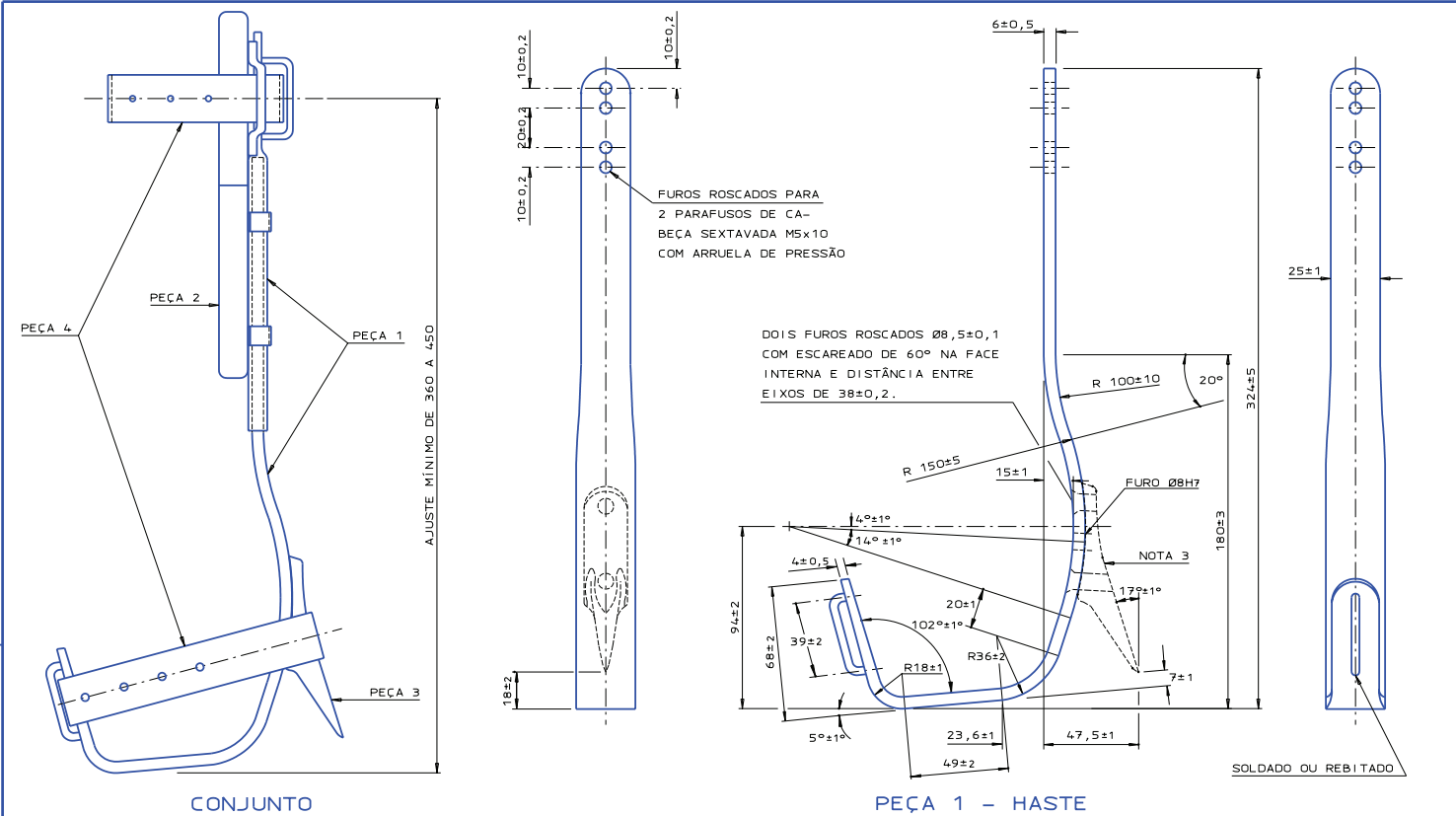


ENSAIOS DE RECEBIMENTO CONFORME 02.118-CEMIG-448		NOTAS	
ENSAIOS DE ROTINA	ENSAIOS DE TIPO		
1-INSPEÇÃO VISUAL: -IDENTIFICAÇÃO -ACABAMENTO -ACONDICIONAMENTO -VERIFICAÇÃO DIMENSIONAL -VERIFICAÇÃO DAS COSTURAS	1-TRAÇÃO DO ESPORÃO: -LIMITE DE ESCOAMENTO -LIMITE DE RESISTÊNCIA -ALONGAMENTO TOTAL -REDUÇÃO DE ÁREA 2-ANÁLISE QUÍMICA DO ESPORÃO	1-IDENTIFICAÇÃO LEGÍVEL E INDELÉVEL NA HASTE: -NOME E/OU MARCA DO FABRICANTE -MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO -NÚMERO DE SÉRIE DE FABRICAÇÃO. 2-FIVELAS: REBITAR COM A CABAÇA DO REBITE NA FACE INTERNA DA CORREIA. 3-O ESPORÃO DEVE SER FIXADO À HASTE POR MEIO DE 2 PARAFUSOS M8 DE CABAÇA ESCAREADA DE 60° COM SEXTAVADO INTERNO E PINO GUIA CENTRAL FORJADO MONTADO NO ESPORÃO COM INTERFERÊNCIA. 4-CADA PAR DEVE SER ACONDICIONADO EM EMBALAGEM INDIVIDUAL. 5-MASSA APROXIMADA DA ESPORA COMPLETA: 1,8 kg POR PAR. 6-DEMAIS REQUISITOS: VER 02.118-CEMIG-448.	

INFORMAÇÕES E SUGESTÕES A ESTE DOCUMENTO: CONTACTAR A SECRETARIA DO CONEM.

PEQUENAS VARIÁÇÕES DE FORMA NAS PARTES NÃO COTADAS SÃO ADMISSÍVEIS, DESDE QUE MANTIDAS AS CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS.

j		/ /	CEMIG COMPANHIA ENERGÉTICA DE MINAS GERAIS						02.118 CEMIG 366h	ARQ. 142.783-A2D	
i		/ /	NORMALIZAÇÃO ELETROMECAÂNICA								
h	JHD	10/09/04	CONEM	ESPORA EXTENSÍVEL PARA POSTE DE MADEIRA							
g	WACT	02/12/91	RLA								
f	RLA	23/05/89									
ALTERAÇÕES			19/02/82								