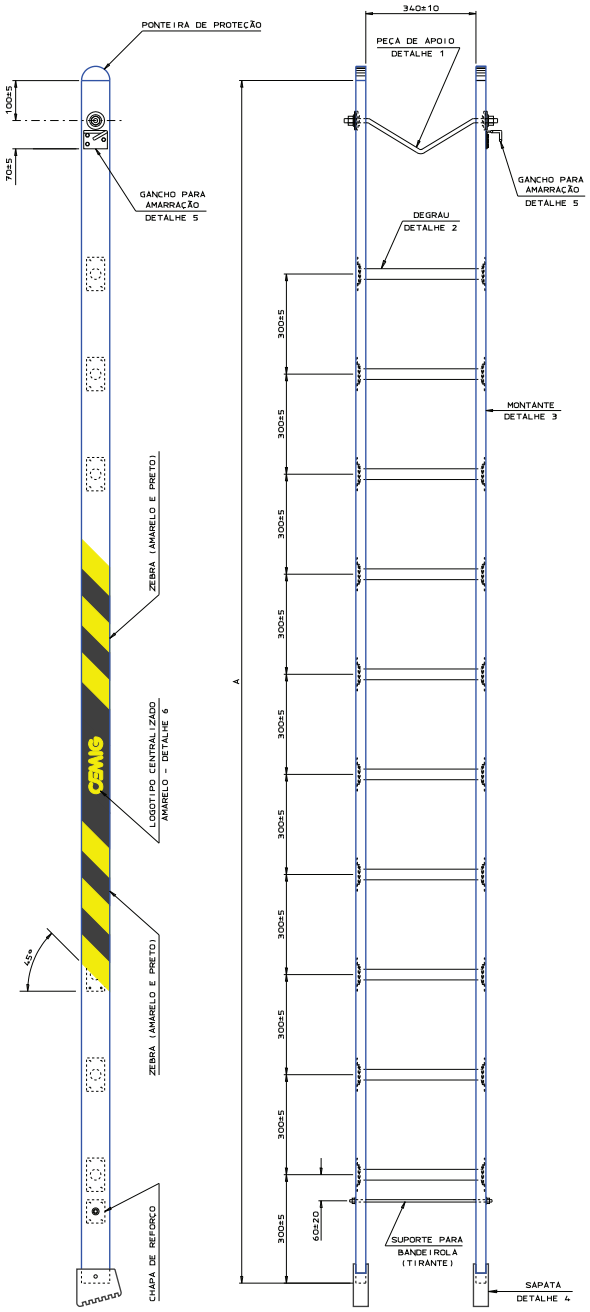
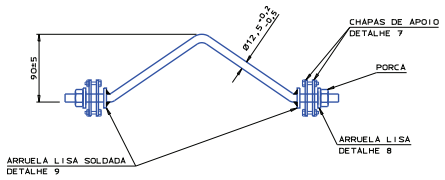
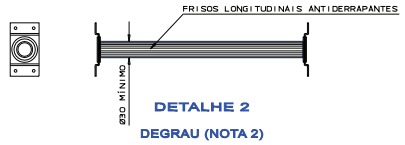




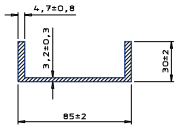
DETALHE 1

PEÇA DE APOIO (NOTA 3)



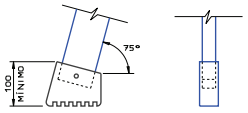
DETALHE 2

DEGRAU (NOTA 2)



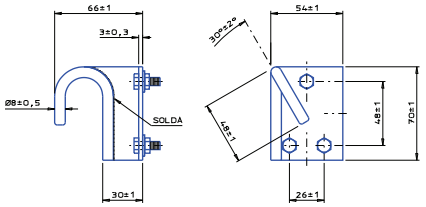
DETALHE 3

SEÇÃO TRANSVERSAL DOS MONTANTES PERFIL "U"



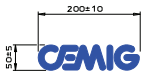
DETALHE 4

SAPATA DE PROTEÇÃO DO MONTANTE (NOTA 5)



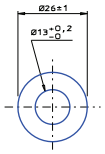
DETALHE 5

GANCHO PARA AMARRAÇÃO (NOTA 6)



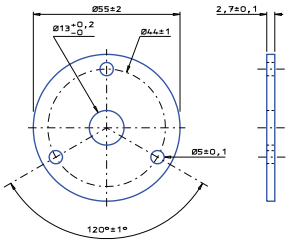
DETALHE 6

LOGOTIPO



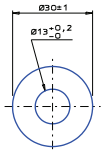
DETALHE 8

ARRUELA LISA (NOTA 3)



DETALHE 7

CHAPA DE APOIO (NOTA 3)



DETALHE 9

ARRUELA LISA SOLDADA (NOTA 3)

INFORMAÇÕES E SUGESTÕES A ESTE DOCUMENTO: CONTATAR A SECRETARIA DO CONEM.

PEQUENAS VARIAÇÕES DE FORMA NAS PARTES NÃO COTADAS SÃO ADMISSÍVEIS, DESDE QUE MANTIDAS AS CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS.

ITEM	A	MASSA MÁXIMA kg	MATERIAL	ACABAMENTO	ENSAIOS DE RECEBIMENTO CONFORME 02.118-CEMIG-656		NOTAS
					ROTINA	TIPO	
1	3500±50	10	-SUPORTE PARA BANDEIROLA, PEÇA DE APOIO, PORCAS, ARRUELAS, GANCHO PARA AMARRAÇÃO E PEÇA DE APOIO: AÇO CARBONO. -SAPATA DE PROTEÇÃO DO MONTANTE: NEOPRENE ANTIDERRAPANTE COM RANHURAS, DUREZA 70 SHORE A. -MONTANTE: FIBRA DE VIDRO. -PONTEIRA DE PROTEÇÃO: POLIETILENO, FIBRA DE VIDRO OU NÁILON. -DEGRAUS E CHAPA DE REFORÇO: LIGA DE ALUMÍNIO.	-PEÇAS DE AÇO CARBONO: ZINCAGEM POR IMERSÃO A QUENTE, CONFORME A ABNT-NBR 6323 OU A ASTM A153 OU ZINCAGEM POR ELETRDEPOSIÇÃO ALCALINA ISENTA DE CIANETO, CONFORME A ABNT-NBR 10476 OU ASTM B633, COM PASSIVAÇÃO INCOLOR ISENTA DE CROMO HEXAVALENTE, COM ESPESSURA TOTAL MÍNIMA DE 25 µm. -PEÇAS DE FIBRA DE VIDRO: PIGMENTADAS NA COR LARANJA SOLAR, NOTAÇÃO MUNSELL 8.75 R 5/16 E ISENTAS DE EMPENOS, FARPAS E BORDAS CORTANTES. -LOGOTIPO CEMIG: PINTURA NA COR AMARELA, NOTAÇÃO MUNSELL 5 Y 8/12, SOBRE FUNDO NA COR PRETA NOTAÇÃO MUNSELL N 1.0. -ZEBRA: FAIXAS PINTADAS NA COR AMARELA, NOTAÇÃO MUNSELL 5 Y 8/12, ALTERNADAS COM FAIXAS PINTADAS NA COR PRETA, NOTAÇÃO MUNSELL N 1.0.	1-INSPEÇÃO VISUAL: -IDENTIFICAÇÃO -ACABAMENTO -CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS 2-VERIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3-VERIFICAÇÃO DA FIXAÇÃO DOS DEGRAUS NOS MONTANTES 4-VERIFICAÇÃO DA MASSA 5-VERIFICAÇÃO DA PINTURA 6-ZINCAGEM: -ESPESSURA -ADERÊNCIA -UNIFORMIDADE (APENAS PARA ZINCAGEM A QUENTE) 7-FLEXÃO HORIZONTAL 8-RESISTÊNCIA DOS DEGRAUS	-VERIFICAÇÃO DA ABSORÇÃO DE ÁGUA.	1-IDENTIFICAÇÃO LEGÍVEL E INDELÉVEL: -NOME E/OU MARCA DO FABRICANTE -COMPRIMENTO, CONFORME TABELA AO LADO -CARGA NOMINAL -MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. 2-OS DEGRAUS DEVEM TER SEÇÃO TRANSVERSAL CIRCULAR OU EM FORMA DE "D" E SUPERFÍCIE COM FRISOS LONGITUDINAIS ANTIDERRAPANTES. 3-A PEÇA DE APOIO DEVE SER ARTICULÁVEL E FIXADA COM CHAPAS DE APOIO (DETALHE 7) APARAFUSADAS COM 3 PARAFUSOS M6x20 DE CADA LADO COM AS RESPECTIVAS PORCAS AUTO-TRAVANTES, ARRUELAS LISAS (DETALHE 8) E ARRUELAS LISAS SOLDADAS NA PRÓPRIA PEÇA DE APOIO (DETALHE 9). 4-TODAS AS PEÇAS COM PARAFUSOS DEVEM TER PORCAS AUTO-TRAVANTES. 5-AS SAPATAS DEVEM TER ESPESSURA MÍNIMA DE PAREDE DE 7 mm E SER FIXADAS COM PARAFUSOS. 6-O GANCHO PARA AMARRAÇÃO (DETALHE 5) DEVE SER FORNECIDO COM 3 PARAFUSOS DE CABEÇA SEXTAVADA M6x16 COM AS RESPECTIVAS PORCAS AUTO-TRAVANTES E ARRUELAS LISAS. 7-DIMENSÕES EM MILÍMETROS. 8-DEMAIS REQUISITOS: VER 02.118-CEMIG-656.
2	4700±50	13					

j		/ /	
i		/ /	
h		/ /	
g	JHD	09/01/08	
f	JHD	28/02/07	
ALTERAÇÕES			

CEMIG COMPANHIA ENERGÉTICA DE MINAS GERAIS

NORMALIZAÇÃO ELETROMECÂNICA

CONEM

JHD

07/05/99

ESCADA PORTÁTIL SIMPLES DE FIBRA DE VIDRO

02.118

CEMIG

673 g

ARQ. 261.207-A1D

SUBSTITUI: 02.111-EG/MN-007

PROJ. DES. RLP

VERIF. REF. CONEM TE - 4 / 2008

DISTRIBUIÇÃO AUTOMÁTICA DE CÓPIAS ND-2.6