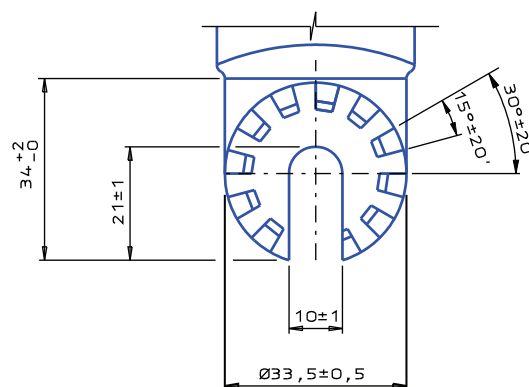
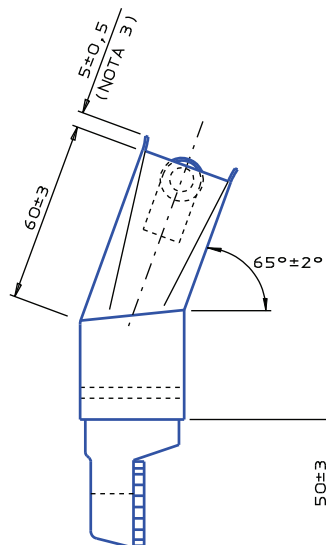
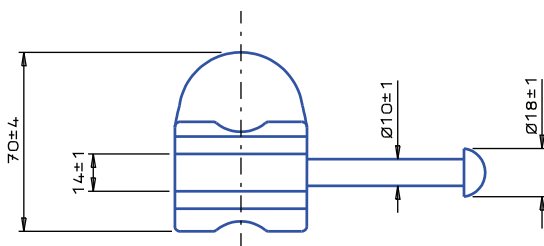
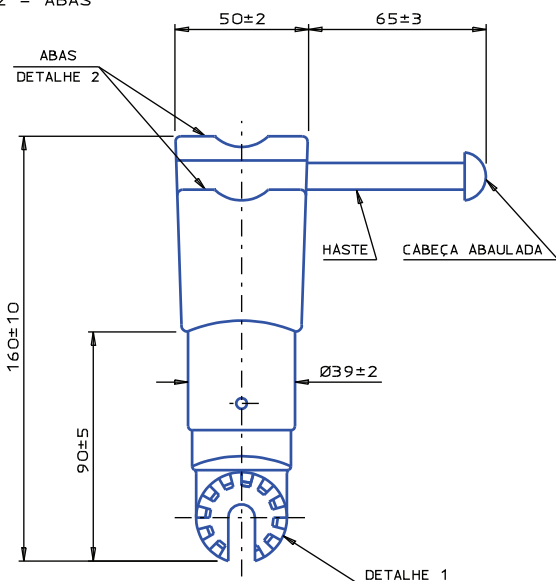


DETALHE 2 - ABAS



DETALHE 1 - TERMINAL UNIVERSAL

PEQUENAS VARIAÇÕES DE FORMA NAS PARTES NÃO COTADAS SÃO ADMISSÍVEIS, DESDE QUE MANTIDAS AS CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS.

INFORMAÇÕES E SUGESTÕES A ESTE DOCUMENTO:
CONTATAR A SECRETARIA DO CONEM.

MATERIAL	ACABAMENTO	ENSAIOS DE ROTINA CONFORME O2.118-CEMIG-461	NOTAS
-CORPO E ABAS: CHAPA DE AÇO CARBONO, ESPESSURA MÍNIMA 1,5 mm, SENDO QUE AS ABAS DEVEM APRESENTAR DUREZA DE 23 A 28 ROCKWELL C. -HASTE COM CABEÇA ABACULADA: AÇO CARBONO. -TERMINAL UNIVERSAL: LIGA DE BRONZE-SILÍCIO.	-SUPERFÍCIES LISAS, ISENTAS DE TRINCAS, REBARBAS E QUINAS VIVAS. -PARTES EM AÇO CARBONO: ZINCAGEM POR ELETRODEPOSIÇÃO E PASSIVAÇÃO COM BICROMATO, ESPESSURA MÍNIMA 25 µm, CONFORME ABNT-NBR 10476 OU ASTM B633 OU ZINCAGEM POR IMERSÃO A QUENTE, CONFORME ABNT-NBR 6323 OU ASTM A153.	1-INSPEÇÃO VISUAL: -IDENTIFICAÇÃO -ACABAMENTO -CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS -ACONDICIONAMENTO 2-VERIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3-ZINCAGEM POR ELETRODEPOSIÇÃO: -ADERÊNCIA, CONFORME ASTM B201 -ESPESSURA, CONFORME ASTM E376 -RESISTÊNCIA À ATMOSFERA ÚMIDA DE SO₂, 6 CICLOS, CONFORME ABNT-NBR 8096 OU ISO 3231 4-ZINCAGEM POR IMERSÃO A QUENTE: -ADERÊNCIA, CONFORME ABNT-NBR 7398 OU ASTM B571 -ESPESSURA, CONFORME ABNT-NBR 7399 OU ASTM E376 -UNIFORMIDADE, CONFORME ABNT-NBR 7400 OU ASTM A239 5-DUREZA DAS ABAS, CONFORME ABNT-NBR 6671	1-IDENTIFICAÇÃO LEGÍVEL E INDELÉVEL: -NOME E/OU MARCA DO FABRICANTE -MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. 2-PLANO DE AMOSTRAGEM CONFORME ABNT-NBR 5426 OU ISO 2859-1: REGIME NORMAL - AMOSTRAGEM DUPLA: -INSPEÇÃO VISUAL: NÍVEL II, NQA 6,5% -VERIFICAÇÃO DIMENSIONAL: NÍVEL I, NQA 2,5% -ZINCAGEM: NÍVEL S3, NQA 4% -DUREZA: NÍVEL S3, NQA 1,5%. 3-AS ABAS DEVEM SER RETAS COM ALTURA DE 5±0,5. 4-DIMENSÕES EM MILÍMETROS, EXCETO ONDE INDICADA(S) OUTRA(S) UNIDADE(S). 5-MASSA APROXIMADA: 0,5 kg NÃO É OBJETO DE INSPEÇÃO. 6-DEMAIS REQUISITOS: VER O2.118-CEMIG-461.

SUBSTITUI : 02.111-DT/ED-37	e		/ /	CEMIG COMPANHIA ENERGÉTICA DE MINAS GERAIS			02.118 CEMIG 519 d	ARQ 218. 026-A3D
	d	JHD	28/08/06	NORMALIZAÇÃO ELETROMECAÂNICA				
	c	JHD	28/11/05	CONEM	CABEÇOTE DE MANOBRA PARA OPERAÇÃO DE CHAVES			
	b	JHD	23/10/02	WACT				
	a	G E D O C						
	ALTERAÇÕES			11/12/91				