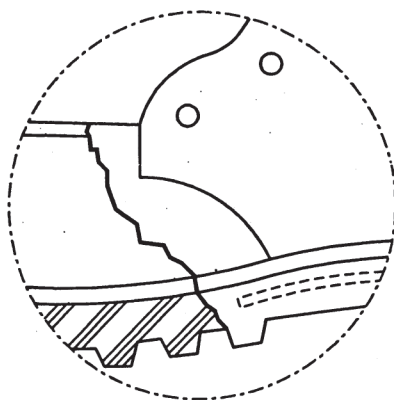
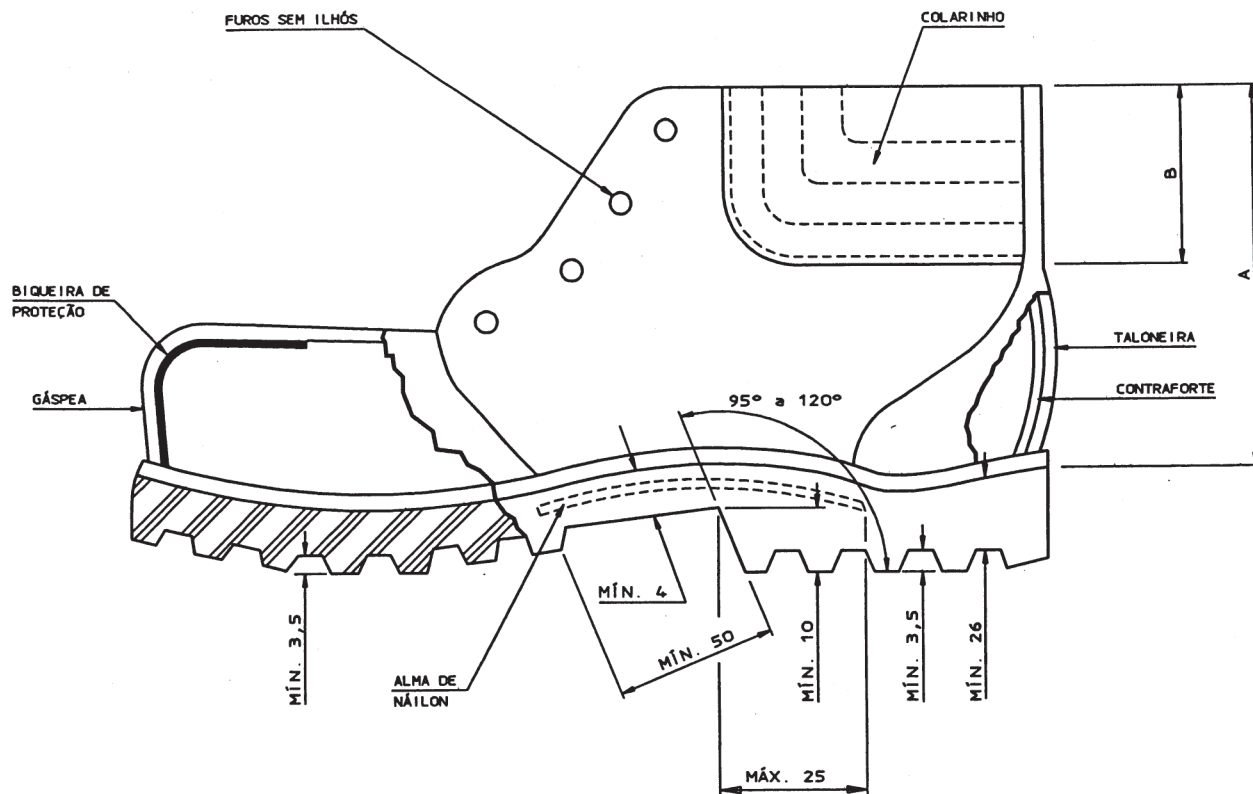




ALTERNATIVA

PEQUENAS VARIAÇÕES DE FORMA NAS PARTES NÃO COTADAS SÃO ADMISSÍVEIS, DESDE QUE MANTIDAS AS CARACTERÍSTICAS ESPECIFICADAS.

INFORMAÇÕES E SUGESTÕES A ESTE DOCUMENTO: CONTACTAR A SECRETARIA DO CONEM.

NOTAS

- 1-IDENTIFICAÇÃO LEGÍVEL E INDELÉVEL:
 -NOME E/OU MARCA DO FABRICANTE
 -Nº DO TAMANHO
 -MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO
 -CAMPO DE USO
 -Nº DO CERTIFICADO DE APROVAÇÃO (CA) EMITIDO PELO MINISTÉRIO DO TRABALHO E EMPREGO
- 2-COTA B: MÍNIMO DE 1/3 DA COTA A.
- 3-FURAÇÃO: ATÉ O Nº 40: 4 FUROS,
 ACIMA DO Nº 40: 5 FUROS.
- 4-MASSA APROXIMADA POR PAR: 1,2 kg. NÃO É OBJETO DE INSPEÇÃO.
- 5-MATERIAL, ACABAMENTO E DEMAIS REQUISITOS: VER 02.118-CEMIG-383.

ITEM				ITEM				ENSAIOS DE RECEBIMENTO CONFORME 02.118-CEMIG-383	
Nº DO TAMANHO	A MÍN.	CAMPO DE USO		Nº DO TAMANHO	A MÍN.	CAMPO DE USO		ROTINA	TIPO
1 35	105	C4 (SOLADO COM ALMA DE NÁILON, SEM BIQUEIRA DE PROTEÇÃO)		12 35	105	C1 (SOLADO COM ALMA DE NÁILON, COM BIQUEIRA DE PROTEÇÃO)		1-INSPEÇÃO VISUAL: -IDENTIFICAÇÃO -ACABAMENTO -ACONDICIONAMENTO 2-VERIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3-SEPARAÇÃO ENTRE O SOLADO E O CABEDAL	-CONFORME ABNT-NBR 12561, EM FUNÇÃO DO CAMPO DE USO ESPECÍFICO DA BOTINA.
2 36	107			13 36	107				
3 37	109			14 37	109				
4 38	111			15 38	111				
5 39	113			16 39	113				
6 40	115			17 40	115				
7 41	117			18 41	117				
8 42	119			19 42	119				
9 43	121			20 43	121				
10 44	123			21 44	123				
11 45	125			22 45	125				

j		/ /	CEMIG COMPANHIA ENERGÉTICA DE MINAS GERAIS					02.118 CEMIG 82g	ARQ 162.373-A3D	
i		/ /	NORMALIZAÇÃO ELETROMECCÂNICA							
h		/ /	CONEM	BOTINA						
g	JHD	21/02/02	RLA							
f	JHD	27/10/98								
ALTERAÇÕES			29/12/83							