



Pequenas variações de forma nas partes não cotadas são admissíveis, desde que mantidas as características mecânicas.

MATERIAL	ACABAMENTO	ENSAIOS DE RECEBIMENTO	NOTAS
-CORPO E BOLSOS: Lona impermeável nº 10.	-CORPO E BOLSOS: Lona sem emendas, furos, rasgos e esgarçaduras, na cor verde.	1-Inspeção Visual: 1-Identificação Acabamento	1-Identificação com a marca do fabricante e data de fabricação.
-ALÇA: Cinta de náilon, espessura mínima de 13mm e lona impermeável nº 10.	-FECHO DE PRESSÃO: Liga de metal.	2-Verificação dimensional.	2-Zíper com 2 puchadores cada, localizados no centro e na face superior dos bolsos.
-FIVELA: Metálica.	-ZÍPER: Náilon, com puchadores metálicos.		3-Gravar a logomarca da Cemig e as palavras com letras em caixa alta na cor branca.
-FECHO DA CINTA: Velcro com largura mínima de 25 mm.	-CINTA: Sem emendas, corte e rebarbas, na cor verde.		4-Reforçar as costuras entre os bolsos com tira de lona dobrada.
-COSTURAS: Linha de náilon 2108.	-FIVELA: Poliéster ou cromada.		
	-COSTURAS: Regatares, sem aberturas, com 3 a 4 pontos por centímetro.		

Companhia Energética de Minas Gerais
Gerência de Engenharia e Coordenação de Serviço de Campo

SACOLA PARA CORDA LINHA DE VIDA,	Nº.	02.111 OM/EC-008a
----------------------------------	-----	-------------------

111	Arq.
-----	------

ALTERAÇÕES				
	Data	Feito	Visão	Aprov.
a				
b				
c				

no.

09.

cont.

11/10/10

Apov. *[Signature]*

1998

Visto

Apron.

Date:

Título

22

U

284-30	Atq.
--------	------