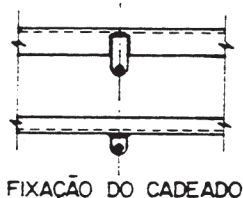
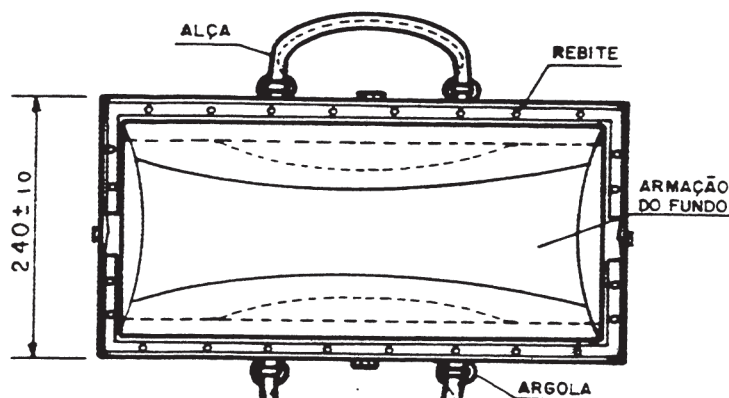
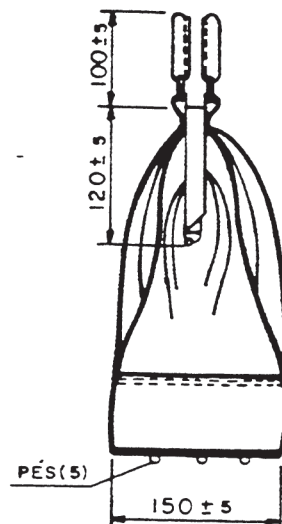
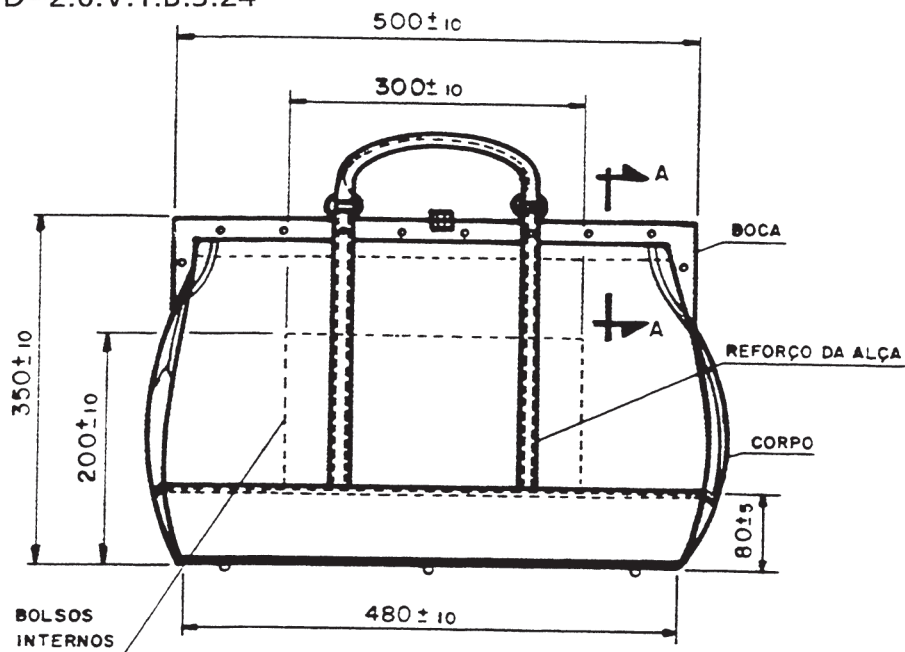


ND-2.6.V.1.B.3.24



PEQUENAS VARIAÇÕES DE FORMA, NAS PARTES NÃO COTADAS, SÃO ADMISSÍVEIS, DESDE QUE MANTIDAS AS CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS.

MATERIAL	ACABAMENTO	ENSAIOS	NOTAS
-BOCA: CHAPA DE AÇO DE 2mm DE ESPESSURA. -CORPO, ALÇA E REFORÇO: VAQUETA DE 1,5mm DE ESPESSURA MÍNIMA. -ARMAÇÃO DO FUNDO: SOLA NATURAL OU FIBRA DE 4mm DE ESPESSURA MÍNIMA. -ARGOLAS: AÇO. -REBITES: LIGA DE COBRE. -PÉS: AÇO OU LATÃO. -COSTURAS: LINHA DE NÁILON.	-BOCA: ZINCAGEM ELETROLÍTICA E PASSIVAÇÃO COM BICROMATO, OU POR IMERSÃO, ESPESSURA MÍNIMA 25µm. -VAQUETA: CURTIDA AO CROMO, PRÉ-ENCOLHIDA, IMPERMEÁVEL, NA COR PRETA. -ARGOLAS E PÉS: NIQUELAGEM. -COSTURAS: REGULARES, SEM ABERTURAS.	1.INSPEÇÃO GERAL: -ACABAMENTO E IDENTIFICAÇÃO 2.VERIFICAÇÃO DIMENSIONAL. 3.ZINCAGEM: -ELETROLÍTICA, CONFORME ASTM B201 E ASTM E376. -POR IMERSÃO, CONFORME NBR 7398 E NBR 7400.	1.MARCA LEGÍVEL: -DO FABRICANTE. 2.A BOCA DEVE TER UMA ABERTURA MÍNIMA DE 180° E TER DISPOSITIVO SEGURO PARA TRANCA COM CADEADO. 3.MASSA APROXIMADA: 2,40 kg.

E	/ /	CEMIG COMPANHIA ENERGÉTICA DE MINAS GERAIS	
D	/ /		
C	/ /	CONEM	02.118
B	/ /		CEMIG
A	/ /		0107
ALTERAÇÕES		14/02/85	

BOLSA PARA FERRAMENTAS

12-70-04