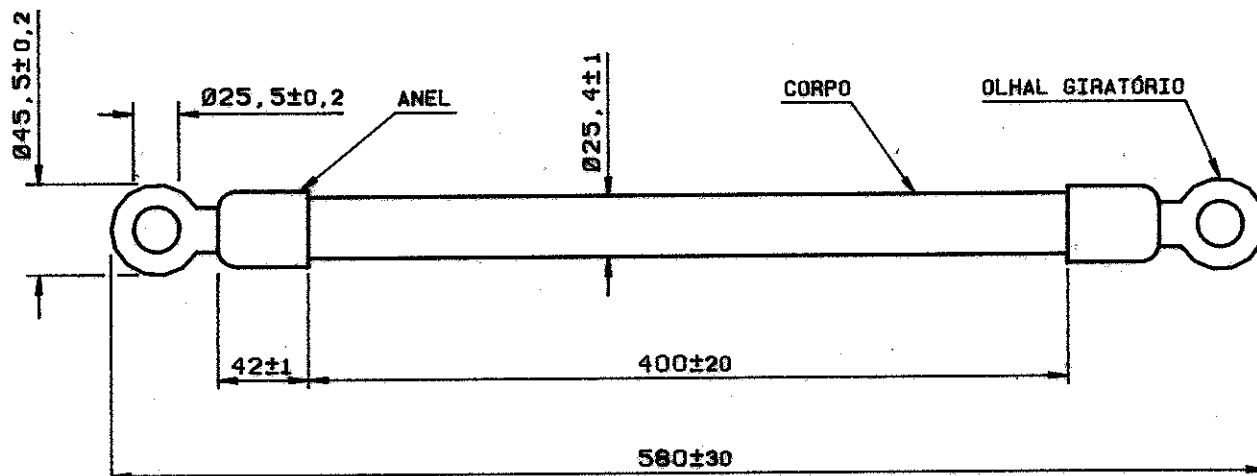




PEQUENAS VARIAÇÕES DE FORMA NAS PARTES NÃO COTADAS SÃO ADMISSÍVEIS, DESDE QUE MANTIDAS AS CARACTERÍSTICAS ELETROMECAÑICAS.

MATERIAL	ACABAMENTO	ENSAIOS CONF. 02.118-CEMIG-0461		NOTAS
		RECEBIMENTO	TIPO	
-CORPO: FIBRA DE VIDRO IMPREGNADA DE RESINA EPÓXI COM NÚCLEO DE ESPUMA DE POLIURETANO. -OLHAL GIRATÓRIO: AÇO CARBONO FORJADO. -ANEL: LIGA DE ALUMÍNIO.	-CORPO: LISO, ISENTO DE BOLHAS, TRINCAS, RANHURAS E EMPENOS. -NÚCLEO: ISENTO DE VAZIOS, SEPARAÇÕES, BURACOS E QUEBRAS. -OLHAL GIRATÓRIO E ANEL: ZINCAGEM ELETROLÍTICA E PASSIVAÇÃO COM BICROMATO OU POR IMERSÃO, ESPESURA MÍNIMA 25µm.	1-INSPEÇÃO VISUAL: -ACABAMENTO -CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS -IDENTIFICAÇÃO E ACONDICIONAMENTO 2-VERIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3-ZINCAGEM 4-TENSÃO APLICADA 5-RESISTÊNCIA MECÂNICA:  APLICAR 1,25 x CARGA NOMINAL F=5000daN À RAZÃO DE 20 daN/s DURANTE 30 s, RETORNANDO A ZERO PROGRESSIVAMENTE SEM APRESENTAR DEFORMAÇÃO.	1-FLEXÃO 2-ANÁLISE METALOGRÁFICA 3-RUPÇÃO: ≥ 2 x F	1-IDENTIFICAÇÃO: -MARCA DO FABRICANTE -MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. 2-MASSA APROXIMADA: 0,45 kg. NÃO É OBJETO DE INSPEÇÃO. 3-DEMAIS REQUISITOS: VER 02.118-CEMIG-0461.

SUBSTITUI:	02.111-DT/ED-402	PROJ.	DES.	VERIF.	REF. CONEM	DISTRIBUIÇÃO AUTOMÁTICA DE CÓPIAS	
						02.118-CONEM-0003	ND-2.6

E		//	CEMIG COMPANHIA ENERGÉTICA DE MINAS GERAIS					204684-A4		
D		//	NORMALIZAÇÃO ELETROMECAÂNICA				02.118 CEMIG 0468			
C		//	CONEM	BASTÃO PARA SECCIONAMENTO DE REDE						
B		//	RLA							
A	15/09/94									
ALTERAÇÕES			16/11/89	A						