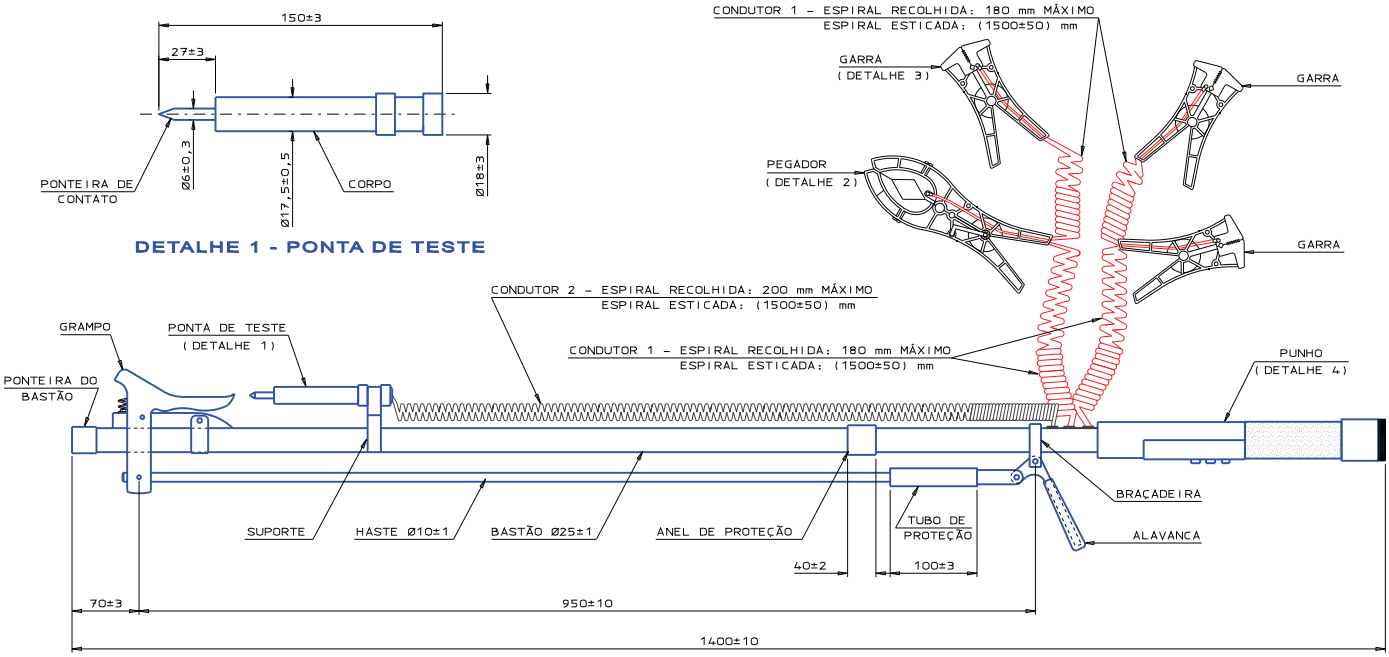
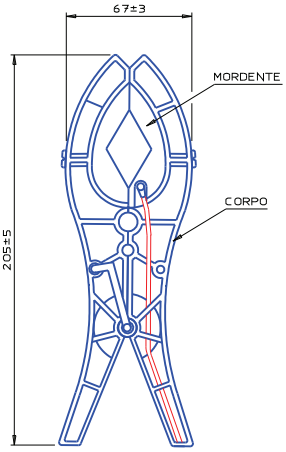
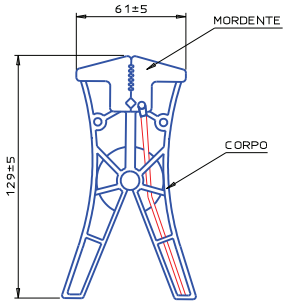
DETALHE 1 - PONTA DE TESTE

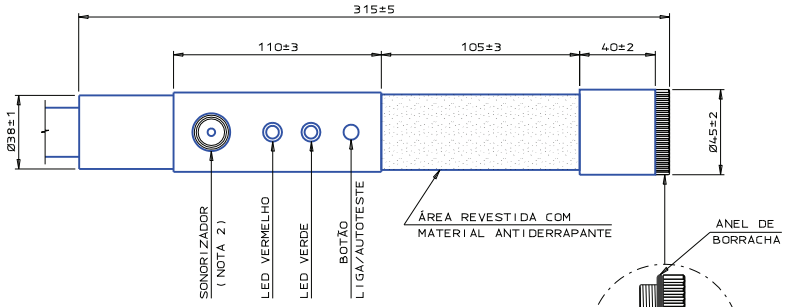




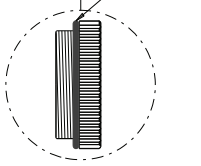
DETALHE 2
PEGADOR



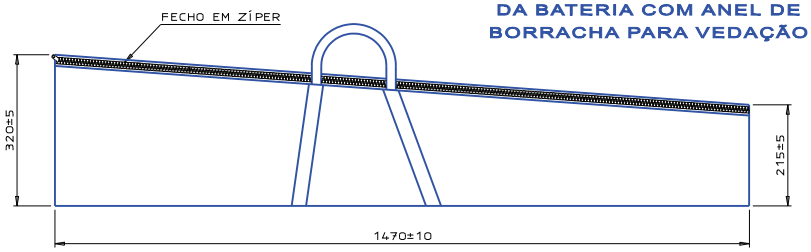
DETALHE 3
GARRA



DETALHE 4
PUNHO COM AUTOTESTE
(NOTA 4)



TAMPA DO ALOJAMENTO DA BATERIA COM ANEL DE BORRACHA PARA VEDAÇÃO



DETALHE 5 - SACOLA (NOTA 3)

INFORMAÇÕES E SUGESTÕES A ESTE DOCUMENTO: CONTATAR A SECRETARIA DO CONEM.

PEQUENAS VARIAÇÕES DE FORMA NAS PARTES NÃO COTADAS SÃO ADMISSÍVEIS, DESDE QUE MANTIDAS AS CARACTERÍSTICAS ELETROMECÂNICAS.

MATERIAL	ACABAMENTO	ENSAIOS DE ROTINA CONFORME 02.118-CEMIG-461	NOTAS
-BASTÃO: FIBRA DE VIDRO IMPREGNADA COM RESINA EPÓXI COM NÚCLEO DE ESPUMA DE POLIURETANO NAS EXTREMIDADES. -HASTE E PUNHO: FIBRA DE VIDRO IMPREGNADA COM RESINA EPÓXI. -CORPO DO PEGADOR E GARRAS: PLÁSTICO REFPORÇADO. -MORDENTES DO PEGADOR E GARRAS: LIGA DE ALUMÍNIO OU LATÃO. -ALAVANCA E BRAÇADEIRA: BRONZE. -CONDUTOR 1: CABO DE COBRE ESPIRALADO ULTRA-FLEXÍVEL 1x4 mm², FORMAÇÃO (315x0,13) mm ISOLADO COM POLIURETANO 90ºC, 750 V, DIÂMETRO EXTERNO (6,2±0,2) mm E DIÂMETRO DA ESPIRAL (27±1) mm. -CONDUTOR 2: CABO DE COBRE ESPIRALADO ULTRA-FLEXÍVEL 1x1,5 mm², FORMAÇÃO (79x0,13) mm ISOLADO COM POLIURETANO 90ºC, 750 V, DIÂMETRO EXTERNO (3,5±0,2) mm E DIÂMETRO DA ESPIRAL (18±3) mm. -PONTEIRA DO BASTÃO: BORRACHA NATURAL OU POLIETILENO DE BAIXA DENSIDADE. -GRAMPO E TAMPA DO ALOJAMMENTO DA BATERIA: LIGA DE ALUMÍNIO. -CORPO DA PONTA DE TESTE: TUBO DE FENOLITE. -PONTEIRA DE CONTATO DA PONTA DE TESTE: COBRE OU BRONZE. -ANEL DE PROTEÇÃO E TUBO DE PROTEÇÃO: POLIETILENO OU CLORETO DE POLIVINILA (PVC).	-TODAS AS PEÇAS: SUPERFÍCIES LISAS, ISENTAS DE TRINCAS, FISSURAS, REBARBAS E FARPAS. -BASTÃO E HASTE: REVESTIMENTO COM RESINA NA COR LARANJA, NOTAÇÃO MUNSELL 2.5 YR 6/14. -ALAVANCA: REVESTIMENTO COM MATERIAL PO-LIMÉRICO ISOLANTE NA COR PRETA. -PEGADOR E GARRAS: RESINA NA COR LARANJA -CONDUTOR 1: PIGMENTADO NA COR VERMELHA. -CONDUTOR 2: PIGMENTADO NA COR PRETA. -TODOS OS FUROS E ABERTURAS NO CORPO DO BASTÃO DEVEM SER VEDADOS COM SILICONE.	1-INSPEÇÃO VISUAL: -IDENTIFICAÇÃO -ACABAMENTO -CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS -ACONDICIONAMENTO 2-VERIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3-FUNCIONAMENTO DO BASTÃO: ABERTURA E FECHAMENTO DO GRAMPO 4-SONORIZADOR: -FAIXA DE TENSÃO -CORRENTE -TENSÃO DE IGNIÇÃO -INTENSIDADE SONORA DE (85±15) dB, COM MEDIÇÃO FEITA A 1 m DO SONORIZADOR. 5-ESCORREGAMENTO DA TAMPA: A PONTEIRA DO BASTÃO NÃO DEVE ESCOR-REGAR QUANDO TRACIONADA MANUALMENTE. 6-FUNCIONAMENTO DO AUTOTESTE: -CONTINUIDADE DOS CONDUTORES -SONORIZADOR	1-IDENTIFICAÇÃO LEGÍVEL E INDELÉVEL: -NOME E/OU MARCA DO FABRICANTE -MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. 2-O SONORIZADOR DEVE TER: FAIXA DE TENSÃO DE 50 V A 250 V, CORRENTE DE 10 mA, TENSÃO DE IGNIÇÃO DE 50 V E ALIMENTAÇÃO COM BATERIA INTERNA. 3-O BASTÃO DEVE SER ACONDICIONADO EM UMA SACOLA DE LONA COM FECHO EM ZÍPER (VER DETALHE 5), COM RESISTÊNCIA COMPATÍVEL COM A MASSA TOTAL DO EQUIPAMENTO. 4-O PUNHO DO BASTÃO DEVE POSSUIR UM DISPOSITIVO DE AUTOTESTE QUE PERMITA TESTAR SEU CIRCUITO ELETRÔNICO, A CONTINUIDADE DOS CONDUTORES 1 E 2, E O FUNCIONAMENTO DO SONORIZADOR. 5-CADA BASTÃO DEVE VIR ACOMPANHADO DE UM MANUAL DE INSTRUÇÕES COM ORIENTA-ÇÕES SOBRE O SEU FUNCIONAMENTO E OPERAÇÃO. 6-AMOSTRAGEM: REGIME NORMAL DE INSPEÇÃO E AMOSTRAGEM DUPLA -ENSAIOS DE INSPEÇÃO VISUAL E VERIFICAÇÃO DIMENSIONAL: NÍVEL I E NQA 6,6%. -FUNCIONAMENTO DO BASTÃO: 100% DO LOTE. 7-MASSA APROXIMADA DO CONJUNTO: 2,2 kg. NÃO É OBJETO DE INSPEÇÃO. 8-DIMENSÕES EM MILÍMETROS. 9-DEMAIS REQUISITOS: VER 02.118-CEMIG-461.

e		/ /	CEMIG COMPANHIA ENERGÉTICA DE MINAS GERAIS
d		/ /	NORMALIZAÇÃO ELETROMECÂNICA
c		/ /	CONEM
b		/ /	JHD
a	G E D O C		
ALTERAÇÕES			16/05/07

BASTÃO DE ATERRAMENTO COM DETETOR DE TENSÃO

02.118
CEMIG
629 a

-A2D

ARQ.

SUBSTITUI: 02.111-DT/ED-469 d

PROJ. | DES. RLP | VERIF. | REF. CONEM TE-78/2007 | DISTRIBUIÇÃO AUTOMÁTICA DE CÓPIAS ND-2.6