

DISTRIBUIÇÃO AUTOMÁTICA DE CÓPIAS ND-2.6

REF. CONEM TE - 24 / 2008

VERIF.

DES. RLP

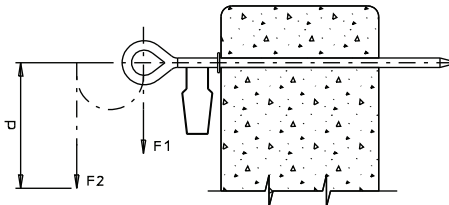
PROJ.

SUBSTITUI: 02.111-OM/EC-035a

PEQUENAS VARIÇÕES DE FORMA NAS PARTES NÃO COTADAS SÃO ADMISSÍVEIS, DESDE QUE MANTIDAS AS CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS, EXCETO PARA O OLHAL.

INFORMAÇÕES E SUGESTÕES A ESTE DOCUMENTO: CONTATAR A SECRETARIA DO CONEM.

MATERIAL	ACABAMENTO	ENSAIOS DE ROTINA CONFORME 02.118-CEMIG-437	NOTAS
-AÇO CARBONO OU LIGA DE ALUMÍNIO.	-SUPERFÍCIES LISAS, ISENTAS DE TRINCAS, REBARBAS, FISURAS E FARPAS. -AÇO CARBONO: ZINCAGEM POR ELETRODEPOSIÇÃO ALCALINA ISENTA DE CIANETO, CONFORME A ABNT-NBR 10476 OU ASTM B633, COM PASSIVAÇÃO INCOLOR ISENTA DE CROMO HEXAVALENTE, COM ESPESURA TOTAL MÍNIMA DE 25 µm.	1-INSPEÇÃO VISUAL: -IDENTIFICAÇÃO -ACABAMENTO -CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS -ACONDICIONAMENTO 2-VERIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3-ZINCAGEM POR ELETRODEPOSIÇÃO: -ADERÊNCIA, CONFORME ASTM B201 -ESPESSURA, CONFORME ASTM E376 4-ENSAIOS DE RESISTÊNCIA MECÂNICA: -TRAÇÃO ESTÁTICA: F1 = 200 daN -TRAÇÃO DINÂMICA: F2 x d = 100 daN x 0,6 m	1-IDENTIFICAÇÃO LEGÍVEL E INDELÉVEL: -NOME E/OU MARCA DO FABRICANTE -MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. 2-AMOSTRAGEM PARA OS ENSAIOS DE RESISTÊNCIA MECÂNICA: -TRAÇÃO ESTÁTICA: AMOSTRAGEM SIMPLES, NÍVEL 1, NGA 4%. -TRAÇÃO DINÂMICA: AMOSTRAGEM DUPLA, NÍVEL 1, NGA 2,5%. 3-O FORMATO DO OLHAL DEVE SER RIGOROSAMENTE COMO REPRESENTADO NO DESENHO. 4-MASSA APROXIMADA: 0,5 kg. NÃO É OBJETO DE INSPEÇÃO. 5-DIMENSÕES EM MILÍMETROS. 6-DEMAIS REQUISITOS: VER 02.118-CEMIG-437.



APÓS APLICAÇÃO DAS CARGAS F1 E F2 NO CONJUNTO NÃO DEVE OCORRER RUPTURA.

CEMIG COMPANHIA ENERGÉTICA DE MINAS GERAIS
NORMALIZAÇÃO ELETROMECCÂNICA

CONEM

JHD

AGULHÃO PARA INSTALAÇÃO DE LINHA DE VIDA

**02.118
CEMIG
636 a**

ALTERAÇÕES

19/02/08

-A3D

ARQ